

2021年度集团优秀光荣榜

奖 项 类 别		优 秀 团 队				优 秀 个 人								
		科 技 类	销 售 类	管 理 类		操 作 类	科 技 类	管 理 类		销 售 类	操 作 类			
奖 项 名 称		最佳科技团队	最佳销售团队	最佳职能管理团队	最佳生产管理团队	最 佳 班 组	科技标兵	高管标兵	部门管理标兵	销售标兵	文职标兵	新秀标兵	班长标兵	蓝 领 标 兵
总部 & AME单元		AME智能装备部	--	系统实施部	--	--	张文斌	--	屈晔南 陈 晶	高宁宁	余 惠 陈 斌	虞 帆	--	--
AMT单元	装饰尾管工厂	--	--	--	--	胡耀武班组 邱双龙班组	陆大志	--	胡 艺	--	王海利 戴慧君 朱庆珍	汪 纲	胡耀武 邱双龙	方金鹏、陈 浩、谢春堂、徐 银、黄永松、方小勇 周 扬、张崇芳、施 梅、张 胜、许 军、詹亮玮 杨祥虎、高 平、许继峰、洪 勇、王红梅、李 瑶 李凤友、肖厚明、谈福香、张瑞敏、楼玉环
	液压管件工厂	结构件技术科	--	--	YA车间	张术兰班组	童 军	--	郑玉磊 苏健桦	--	王 静		张术兰	陈治宇、汪文华、陈 进、郑作平、汪 鹏、尚贞梦 杨善红、付 裕、孙奉杰
ARM单元	气门嘴平衡块	--	空簧减振销售部	--	平衡块车间	设备部-装配班组	罗印东	--	汪征兵	李 杰	张玉霞	黄 金 (巴斯巴)	奚劲松	帅淑瑛、杨武霞、张林超、雷建艇、倪书成、黄开颜 王小燕、徐礼军、刘 辰、汪先玲、李 杰
	空簧减振悬架	减振OE技术开发部		--	--	空簧生产部-乙班	朱 飞	--	殷 吕 李 岭		--		--	徐 丹
AE单元		--	--	--	G项目管理部 D生产部	D接收机班组 D检验班组	任 挺、辛 苗 刘 文、王丽行 赵素华	史卫华	陈国正 熊盼盼	--	程小红 任素梅 陈 勇	赵允休 雷爱平	广福燕 张小梅	李六二、郭留洋、李 银 杨冬杰、郑玉军、张 政
宁国园区、沙士基达、合肥园区		--	--	宁国园区财务部	--	--	--	--	--	--	赵安迪(宁) 王金鑫(合)	王华姣(沙)	--	陈 辉(宁) 程寒冰(沙)

宁国园区节前组织送温暖活动

◇ 宁国园区管理中心/厉官辉



春节前夕，宁国园区党总支、工会会同园区液压管件工厂熊总、排气管件工厂卢总、拓扑思工厂黄总及相关部门负责人，赴困难员工家中及工作场所，亲切看望和慰问。

领导们仔细询问和了解困难员工的工作、生活和家庭情况，对他们及家人致以新年的祝福。针对大家当前的困难，勉励他们增强信心、克服困难、勤奋工作，在公司这个温暖大家庭的支持和帮助下，努力打造属于自己的幸福生活。

2021年是后疫情时代，公司运营成本大幅上升，但对困难员工的关爱，园区管理层一直放在心里，要求工会予以重点关注。经摸底确认，本次共为21名困难员工发送慰问金2.9万元。另据统计，园区工会依据集团《员工临时生活困难救济金管理办法》制度，2021年，宁国园区累计为包括员工本人及亲属去世、疾病、意外等在内的54人发放困难补助金26万余元，为8位困难员工发放子女上大学助学金6万元，充分彰显了公司以人为本的文化理念。

2月14日，拓扑思举行了一场简短的情人节感恩活动，活动主题是感谢夫妻档们对公司做出的贡献。第一次参加活动，我虽不是故事的主角，依然深受感动。

活动开始前，我作为主持人一一跟嘉宾们沟通。活动邀请的都是在公司工作很久的夫妻们，都算得上是“中年人”了，本以为他们不会同意，毕竟在大部分人心心里，情人节是“年轻人”的节日。令人意外的是，他们都非常开心地答应了。在跟他们沟通时，我问了同一个问题，还记得结婚的日期吗？曾工和杨姐都能非常准确说出，并且说马上要到他们结婚26周年了。果然中国人的浪漫，不是轰轰烈烈，而是记得和你在一起的每个重要日子。另一组夫妻档，汪经理却没能想起结婚的日子，只有双亚姐记

拓扑思情人节感恩活动

◇ 宁国园区管理中心/许思文

是情人节，我有准备礼物”，瞬间大家都定住了，惊喜来得太突然。汪经理打开礼物盒，把戒指给双亚姐戴上，此刻，我看见了一张眼含热泪、感动惊讶的脸庞，这又是另一种浪漫的展现。不管是一江春水般的长情，还是

如火般的热烈，只要和你在一起，每一刻都是幸福的。

在本次情人节活动中，还有一个更重要的主题——感恩。感谢夫妻档员工们为公司所做出的贡献。保隆的发展离不开所有员工的辛苦付出，其中，夫妻档们更是把两个人的时间全都给了公司。所以，本次活动邀请黄总代表公司向他们送出感谢的花朵和礼物，并表达了最诚挚的感谢和祝福。黄总不仅记得每个人在公司工作的时间，还记得双亚姐和汪经理第一份工作就是这里。此时此刻，我们不需要贵的礼物，这一声谢谢足矣。

支援生产，同舟共济

◇ 气门嘴平衡块工厂/李秋燕

2022年是个好年成，从1月初开始，平衡块车间停产将近一年的马自达产品终于迎来定单。接着，365/366、361、341、375、331等产品的定单也都随之而来，全部要求年前发货。定单有了，贴胶人员却无法满足生产，在领导愁眉蹙额之时，我们办公室三姐妹主动请缨到贴胶班支援，压铸班长在完成压铸定单停机后，也加入支援队伍，包装

班组、修剪班组员也到贴胶班帮忙。在大家的共同努力下，终于在1月24日前完成所有备货。

这次支援生产的经历，让我想到了《众人划桨开大船》中的一段歌词：同舟共济海让路，号子一喊浪靠边，百舸争流千帆竞，波涛在后岸在前。在困难面前，只要大家齐心协力，同舟共济，必将取得胜利。

为切实加强春节期间安全管理工
作，有效预防事故发生，1月25日，由保
沙工厂总经理张玉楼、减振工厂副总
经理殷吕带队，同园区综合管理部、
EHSS管理部、基建管理科及各工厂
相关人员，深入园区各工厂进行节
前安全大检查。

并要求督办整改检查过程中发现的各
类安全问题，强化责任，消除隐患，确
保工厂春节期间安全稳定运行，为欢
乐祥和的新春节保驾护航。



合肥园区组织开展
节前安全大检查

◇ 合肥园区管理中心/戴燕

用心服务之普法“全员反诈”

◇ 武汉园区管理中心/徐思思

为提升武汉园区全员防电信诈骗的意识，综
合管理部邀请辖区茅店派出所陈海平警官于1月
20日到园区开展防诈骗专题宣讲活动，各板块科
长及经理参加了此次活动。

活动分两部分：一、信息安全。陈警官列举了
能够透露个人信息的各种带链接的短信和不明二
维码，提示我们要注重保护个人隐私，以免给不法
分子提供可乘之机。二、资金安全。陈警官用真实

案例，讲述如何保护我们的银行卡和手机卡。办理
“两卡”要去正规渠道实名认证，大额资金多卡存
放。陈警官还以本辖区的几起诈骗案为例，详细讲
解了各类诈骗类型，如裸聊、理财、刷单等，警示园
区员工提高警惕，不要“因小失大”。

此次反诈宣讲活动让员工受益匪浅，园区综
合管理部也将持续宣讲，提高员工自我保护和防
范意识。

改善集锦

※ **洗筐加层，效率倍增。**液压成型某产品清洗工
艺，每筐只能清洗32件，因其它产品也需要清洗，在
原有基础上增加可拆卸层，改善后，每筐可清洗64
件，清洗效率倍增。（保隆沙士基达/王冬冬）
※ **工序合并，在线全检。**气门嘴工厂某产品装配
后需全检后再包装，现场产品周转慢，库存多，且包
装时容易出现混料。改善小组将全检与包装合并，
不仅提高产品流转速速度，减少库存，同时也节约了
包装工时，实现降本。（气门嘴平衡块工厂/陈远婷）

※ **报废冲头，加工再用。**FE283-10/15G冷锻带字下冲头经常出
现字头打裂、字体缺角、刃口崩角、工艺孔打缺，报废率较高。维修
中发现，上切断冲头尺寸与下成型冲头外形尺寸基本一致，可将
报废的下成型冲头改成上切断冲头。改善后的冲头使用寿命与新
冲头基本一样，提高了冲头利用率，年节约冲头加工费约1万元。
（气门嘴平衡块工厂/李秋燕）

※ **合理布局，成型降本。**平衡块车间FE287钢钩成型所使用的
15吨成型机器位于铆接区，生产时需单独安排一人手工成型操
作。去年10月开始，为提升现场作业效率，冲床班组根据作业现
场情况，重新设计设备布局，将该设备规划到钢钩自动成型区
域，配合自动成型设备，实现一人多机作业。改善后，预计全年降
成本5万余元。（气门嘴平衡块工厂/林伟华）
※ **钢圈浸胶，提效降本。**空簧用的钢圈目前是喷胶工艺，每板
需要喷4遍烘4遍，生产效率非常低，班产316只/人，且喷胶时胶浆

浪费很大，多数都喷在外面和模板上。项目组通过多次验证，最
终改成浸胶浆，生产效率提升4倍，胶浆利用率达到95%，降低了
胶浆成本。（气门嘴平衡块工厂/陈远婷）

※ **优化阀门，成型提效。**现有高压单向阀采用一进一出，需2个
单向阀，4个高压管，整体成本高，且多管路存在漏油风险。更改单
向阀设计结构，由1个进水口和2个高压出口集成一个单向阀，外接
3个高压管，加大管路流量，提升高压成型时间，整体成本下降。
（液压管件工厂/钆友兰）

※ **改用双刀，节约胶料。**炼胶车间开炼出片时因只用1把刀，胶
片一边成锯齿状，影响冷却运转，会造成卡料，且边上的胶料经
过输送链会掉在地面上，造成报废。单刀改双刀，胶片切出来美
观整齐，每天可节约3公斤胶料，预计年节约1.5万余元。
（气门嘴平衡块工厂/陈远婷）

※ **车平胶体，裹胶降本。**平衡块车间清洗机在生产中磨菇头接
缝处会出现磨损，导致缝隙过大、卡料，需重新维护后方可使用。
维护方式是通过裹胶使磨损处均匀平整。但裹胶成本高，耗时
长，经车间管理人员与操作工人现场观察，发现可以通过车平磨
胶体表面而达到再次利用的效果。改善后，扣除一年4次车平和1
次裹胶共1万元的费用，年可节约3万元左右。（气门嘴平衡块工厂/林伟华）

※ **阀门转换，设备减省。**双工位5000吨液压设备，按照工艺要
求两模4穴，共需4个增压缸与4个补水缸。经过技术创新，现场使
用一个补水转换阀与一个高压转换阀，节省2套增压缸与2套补
水缸，节约40万元左右。（液压管件工厂/钆友兰）

※ **根据气温，省隔离剂。**为防止直粘胶在硫化时黏在一起，炼胶
在开炼出片时使用某隔离剂，按比例溶于水喷在胶料上，每月用量约
100KG。经验证，当室外温度35度左右时，胶料不喷隔离剂，收片后
直接进入恒温房，胶料在3天内硫化，可轻松撕开，不会粘在一起。
预计年节约4.5万元。（气门嘴平衡块工厂/陈远婷）

※ **高频退火，一人两机。**某车间高频退火设备摆放距离140M，
因生产产品型号不同，需一人一机。经产能分析后，将其中两台
设备集中摆放，实现一人两机作业。（液压管件工厂/张涛）

※ **更改模式，采购降本。**JFE1.0材料从2019年开发至今，因量小
不稳定，一直采用现货采购，单价较高。近年随着业务量增长，对
该材料的需求攀升，受疫情影响，供应商供货非常不稳定，严重
影响交付。经与供应商讨论，将以往的现货改为定期货，采购单
价每公斤下降3元，年节约5万余元。（排气管件工厂/余宗凡）

※ **增加开关，降低能耗。**新清洗生产线2个清洗槽常开带电工
作，目前只用一个清洗槽，另一个闲置，浪费能耗。现将另一个清
洗槽安装控制开关作为备用设备，不用时关掉电源，年可节约能
耗1.198万元。（气门嘴平衡块工厂/李秋燕）
※ **优化托盘，降低运费。**目前，工厂发往上海仓库的产品，使用
1000*1200mm的内部流转托盘，长6.8m的货车可装运11托，车
内还有可利用空间。经讨论验证，将托盘优化为900*1060mm，每
车的装托数可增加至13托，年可节约成本4.6万元。（排气管件工厂/余宗凡）

12月，拓扑思设备部新老员工交替，大
家第一次通力协作，各自磨合、不畏辛苦，
按时保质保量完成公司指标，先后涌现出

拓扑思工厂首次举办 员工家属见面会

◇ 气门嘴平衡块工厂/孔彩屏

了公司年度最佳科技团队、集团年度最佳
员工及家属代表参加了座谈会。
对拓扑思工厂工作的支持，进一步增
强公司与员工家庭
之间的沟通交流，12
月30日下午，在拓扑
思设备部会议室举
行了拓扑思工厂首
次员工家属见面
会。黄林辉总经理、
设备部李鹏经理、设备部开发科叶辉科长
及部分员工和家属代表参加了座谈会。

会议结束后，家属们参观了橡胶嘴车
间、平衡块车间以及金属嘴车间，对拓扑思
的工作环境给予充分肯定。家属们表示，参
加这次活动收获很大，让他们清楚地知道
家人在公司的工作情况和相关信息，希望
历程和未来的发展及规划；李经理代表公司

衷心感谢家属们长期以来对家人工作的
理解支持；叶科长向家属们介绍了拓扑思
工厂各业务版块以及每位员工的工作情
况，让员工家属对工厂发展及家人工作情
况有了更深了解。

随后，员工代表奚劲松和刘祺发言。
现场自由交流中，家
属们纷纷表示，工
厂和家庭的关系，
就是大家和小家的
关系，大家发展好，
小家才有保障，今
后将一如既往地支
持家人的工作，关
心工厂的发展。

现场自由交流中，家
属们纷纷表示，工
厂和家庭的关系，
就是大家和小家的
关系，大家发展好，
小家才有保障，今
后将一如既往地支
持家人的工作，关
心工厂的发展。