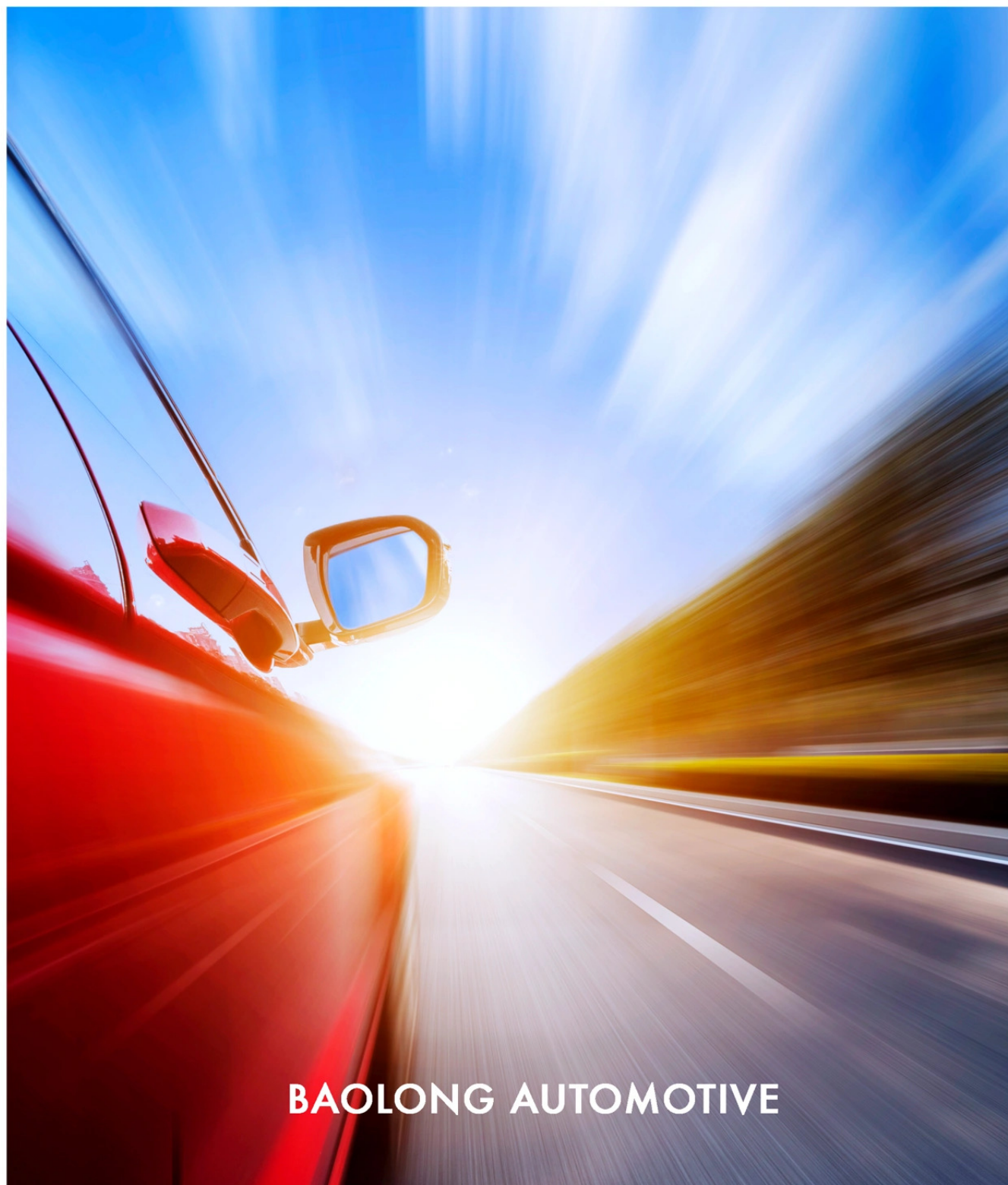


保隆报

让更多人受益于汽车科技的发展

2024年
07月

总第233期



BAOLONG AUTOMOTIVE

目录

CONTENTS

01 保隆要闻

BAOLONG NEWS

- ❖ 安徽省领导调研组访问保隆科技 01
- ❖ 战略合作签约，保隆科技产品技术独家走进奇瑞 03
- ❖ 保隆科技产品技术展示会独家亮相理想汽车 06
- ❖ 上汽乘用车优秀供应商走访活动访问保隆 08

02 公司管理

COMAPANY MANAGEMENT

- ❖ 合肥园区安全生产月EHSS有奖问答 10
- ❖ 抱感恩之心，燃希望之光 11
- ❖ 定单猛增，创新管理 13
- ❖ 当一天检验员的体会 15

03 果园文化

ORCHARD CULTURE

- ❖ 女子“先锋队” 17
- ❖ 挑战速度与激情 19
- ❖ 这边下雨那边晒 20
- ❖ 驰骋储家滩 22

❖ 迪士尼的奇妙旅行

24

04 生活记忆

LIFE IN BAOLONG

❖ 聆听“中道”有感

26

❖ 孝与敬

28

❖ 初夏五月

30

❖ 出发永远比向往更有意义

31

❖ 不止今天，每一天都很爱您

33

05 品牌故事

BRANDS ILLUSTRATION

❖ 携手供应商，共推国产芯

36

主 编：杨寿文

责任编辑：魏新辉

投稿方式：

邮箱 weixinhui@chinabaolong.net/企业微信





◆ 安徽省领导调研组访问保隆科技

合肥园区综合管理部/王杰

6月14日上午，安徽省副省长覃卫国一行赴合肥市开展改造传统产业、提升产业链现代化水平调研活动中，到访合肥保隆，安徽省政府副秘书长周志扬、省工信厅副厅长王灯明、合肥市市委常委政法委书记刘卫宝等相关省市领导陪同，合肥园区管理中心总经理王贤勇热情接待。

调研现场，王总详细讲解了保隆发展历程、主要产品、公司产业布局以及合肥园区的基本情况。调研组充分认可保隆科技的技术成果和发展成绩，覃省长表示，保隆科技从几个人发展到现在的规模不容易，发展态势持续向好，未来可期。在了解公司产品后，覃省长强调，保隆科技许

多和驾驶安全相关的产品，如TPMS、雷达传感器等，可以加大产品的应用场景，以降低交通事故的发生。王总表示，保隆将

持续加大车辆驾驶安全方面的研发投入，并与当地政府积极配合，不断扩大应用场景、强化产品落地力度。



◇ 战略合作签约，保隆科技产品技术独家走进奇瑞

品牌公关部

6月13日，保隆科技在奇瑞汽车研发中心举办“奇瑞-保隆供应链技术共创交流日”活动。

当天，保隆科技与奇瑞汽车举行战略合作签约仪式，通过产品展示、主题演讲、专项技术交流，独家展示了保隆科技的产品与技术，并与奇瑞高层、管理层和相关技术人员进行了深入的技术交流。

奇瑞股份执行副总经理高新

华博士、副总经理戚士龙、总经理助理高家兵、总经理助理王厅等，保隆科技董事长兼总裁张祖秋、副总裁陈洪泉、技术中心总经理兼IDS单元总经理王斌、市场中心总经理张敏等出席活动。

上午8:30，“奇瑞-保隆供应链技术共创交流日”活动开始，奇瑞股份执行副总经理高新华博士和保隆科技张祖秋董事长分别致辞，回顾了奇瑞与保隆的



合作历史，高度肯定了加强供应链企业深入了解的重要价值，双方将促进技术交流合作，共建供应链生态，实现共赢；强调在汽车行业大变革潮流中，建立战略合作关系的重要意义。随后，举行战略合作签约仪式。签约后，保隆科技成为奇瑞汽车供应链战略合作伙伴，双方将深化沟通渠道，建立定期的高层和工作层面交流机制，确保战略层面对齐、工作层面业务开展顺利；在保隆科技强势产品线上的合作将更加紧密。奇瑞高层领导和技术、研发、采购部门的管理层、相关技术人员，参观了保隆科技的前沿创新技术、产品和实车演示。保

隆科技重点展示了智能空气悬架系统的全栈解决方案、高性价比的车辆智能传感器、差异化体验的智能驾驶解决方案，以及业内领先的汽车金属管件、行李架、车窗饰条、母排、液冷板、轻量化结构件等领先产品与前沿技术。

在下午的活动中，保隆科技三位技术专家分别做了《保隆科技智能驾驶的思考及解决方案》《保隆科技传感器一站式解决方案》《保隆科技液冷板产品解决方案》的主题演讲，现场互动热烈。随后举办了专项技术交流活动，奇瑞汽车底盘研发部和保隆科技相关业务单元技术人员，针



对空气弹簧、气泵开发和全主动悬架的开发、新技术，做了两场深入交流。

此次供应链技术共创交流日和战略签约的成功举办，加强了保隆科技与奇瑞汽车之间的战略合作，展示了保隆科技在汽车零

部件领域的领先地位和创新能力。未来，保隆科技将开拓进取，努力为奇瑞汽车提供更多优秀的技术、产品和服务，促进双方合作深化，为中国汽车产业做出应有贡献，让更多人受益于汽车科技的发展！



◇ 保隆科技产品技术展示会独家亮相理想汽车

品牌公关部

5月31日，保隆科技在北京的理想汽车研发总部成功举办独家走进理想的产品技术展示会。理想汽车整车电动副总裁刘立国、保隆科技副总裁王胜全分别致辞。

作为理想汽车的供应链战略合作伙伴，保隆科技在展示会上全面展示了领先的汽车零部件产品和前沿技术。保隆科技为理想

汽车提供的空气弹簧、储气罐、轮胎压力监测系统(TPMS)、轮速传感器等产品，在服务过程中，保隆科技凭借高效开发、准时交付、产品质量和专业服务，获得了理想汽车的高度认可。

此次展示会上，保隆科技重点展示了差异化体验的智能驾驶解决方案、高性价比的智能车身传感器、空气悬架系统全栈解决



方案等前沿技术。同时，还介绍了新能源汽车广泛应用的母排、液冷板以及业内领先的铝外饰件、汽车轻量化结构件等产品。这些技术和产品，不仅展示了保隆科技在汽车零部件领域的强大实力，也为新能源汽车的发展提供了有力支持。

在技术专题讲座环节，保隆科技三位技术专家分别深入讲解了《保隆科技底盘传感器一站式解决方案》《保隆科技液冷板产

品解决方案》《蓝牙胎压与数字钥匙的智能融合》等主题，现场观众热烈反响互动。

此次展示会的成功举办，不仅加强了保隆科技与理想汽车之间的战略合作，也展示了保隆科技在汽车零部件领域的领先地位和创新能力。未来，保隆科技将继续秉承创新、品质、服务的理念，为新能源汽车产业贡献更多力量，让更多人受益于汽车科技的发展！



◇ 上汽乘用车优秀供应商走访 活动访问保隆

品牌公关部

5月29日，上汽乘用车专家团优秀供应商走访活动走进保隆科技旗下保富电子公司，参观TPMS智能化工厂全自动产线和技术交流，旨在更深入了解TPMS的生产工艺和智能化工厂建设情况。

在座谈交流中，上汽乘用车专家团回顾上汽与保隆超过十五年的合作历程，肯定了保隆浓厚的质量文化与上汽的企业文化高度契合。相关人员介绍了集团发展历程以及保富电子的全球布

局、技术、业务状况，包括正在计划搬迁的新厂区智能化标杆工厂规划建设进展，专家团深入了解了保富电子蓝牙胎压技术的研发应用、新厂区产线布局、智能仓储等详细情况。

TPMS是国家标准要求必须安装的汽车电子产品，要求TPMS在汽车轮胎内颠簸、高温的环境下长期稳定工作，对产品的技术和工艺有很高要求，只有满足这些要求才能打造出优秀产品，为出行安全保驾护航。

为此，上汽乘用车专家团深入现场，仔细考察了保富电子的全自动产线、生产工艺以及智能化工厂的运行，参观了TPMS从原材料到成品的整个生产过程和汽车电子实验室，在生产过程从前期准备到成品检测的每个环节都有严格的检测和测试，而自动化、智能化的操作和严格的质量

控制，确保了最终产品性能的稳定性和可靠性。专家团高度肯定了保富电子的自动化产线、智能化水平，以及质量体系的落实和细节管控。通过这次活动，促进了保富电子与上汽乘用车的沟通和互信，为今后的深入合作奠定了更好的基础。

●● 合肥园区安全生产月EHSS有奖问答

合肥园区EHSS管理部/崔晨蕾

6月是全国第23个安全生产月，围绕“人人讲安全，个个会应急-畅通生命通道”为主题，6月12日合肥园区EHSS管理部在食堂面向全体员工开展了关于EHSS相关基础知识的有奖问答。活动开展前一周发布EHSS基础知识题库，呼吁全体员工积极学习。

活动当天，设置了抽题处、答题处以及兑奖处。每人可以在

抽题箱里随机抽取一题，回答正确即可赠送精美小礼品一份。现场热闹非凡，员工们跃跃欲试，积极参与。有胸有成竹的、有抓耳挠腮的、有冥思苦想的，让本次活动精彩纷呈。

希望借助本次活动，营造安全健康的积极氛围，提高全体员工安全意识，真正做到人人讲安全，个个会应急。



●● 抱感恩之心，燃希望之光

橡胶金属部件工厂/毛勤伟

最近，公司组织我们部门学习了《企业文化手册》，陈主席提出：在这白白得来的生命历程中，要学会感恩。“因感恩，我们有所可为、更必有所作为，因为我们将承受更大的祝福。”受此启发，我们部门成员讨论决定将爱心公益活动作为第二季度部门活动的主题。

经过集思广益，在近期宁国

某公益组织的走访短视频中发现了一名单亲贫困家庭但成绩突出的宁国中学燕津书院（特招班）高一学生，他的爸爸因为生病失去了劳动力，但他没有放弃，自强不息，考进了燕津书院。我们所有人一拍即合，决定拿出部门季度活动经费，并自愿另外捐助部分资金，进行爱心走访。

爱心对象已经找到，接下来



想办法联系到他。细心的刘静在短视频的评论中得知学生是梅林镇梅林村人，然后我查找了梅林村村委会的联系方式，并联系到了村委。村委会证实了他家的情况并提供了杨同学爸爸的电话，同时对我们的想法表示衷心感谢。

5月19日下午，部门人员按照约定时间在宁国中学大门口集合，在集合地点大家踊跃捐款，带着承载着爱心的水果和满满的关怀与祝福，前往杨同学的家中。大约走了10分钟路程，在弯弯曲曲的小巷尽头，找到了他们租的房子。经询问得知，为了保证杨同学有足够的休息时间，他们选择在宁中附近租房，但是由于贫寒，只能在小巷的尽头租房，因为房租较巷口便宜。

杨爸、杨奶奶和杨同学对我们的走访表示感谢。在和杨爸的

交流中得知，为维持生计，他会做一些手工活，每天收入30元左右。当我们看到杨同学那张稚嫩而又充满坚毅的脸庞时，内心深受触动。他没有因为家境贫寒而失去方向，反而凭借着开朗、乐观、坚毅的性格，保持着无比坚定的求学之心不断努力，被燕津书院录取。现在高一在读，在全年级1300个学生中，成绩名列前茅。不知不觉到了走访结束的时间。我们在离开前和他们一家合影留念，并希望杨同学保持这份对知识的热爱，不断提升自己，用知识的力量去改变命运，成为对社会有贡献的人。

至此，爱心走访活动结束。相信这份爱心的传递，会如同火炬一般，照亮更多人的前行之路，共同书写出温暖与希望的篇章。

●● 定单猛增，创新管理

排气管件工厂/朱庆珍

上半年，AMT单元的业务定单如雨后的春笋般猛涨。生产交付的压力巨大，公司领导说这是“幸福的烦恼”。是呀，在当前这样竞争激烈的市场环境下，我们有新项目转批，还有老项目增量的定单，这确实是幸福的，但烦恼也是存在的。难题的解决不是靠焦急和忧虑，而是理智的分析、策划和积极的学习和行动。

一、多管齐下，保障交付

3月份初，一个新项目转批生产交付，前期由于各种原因导致项目转批就滞后了一大堆的定单量。生产需要快马加鞭来弥补。从工艺上来讲，这个产品并不复杂，但由于中间有一道新工艺管端成型，现有的生产线体上没有加工这道工序的设备，需要流转 to 另一条线体上生产，中间就会有流线的断点。过程中的信息沟通就增加了。另外，这道管端成型在新线体上也是新设备、新工艺，工艺过程极不稳定，模具稳定性也不够。

兵来将挡，水来土掩。模具故障第一时间维修，同时第二套模具以最快进度加工备模；设备有瓶颈，临时安排人停机不停，同步改造另一台设备保证。管端成型完成后有一道数控平头的工序，这个工艺我们内部很少做，数控刀具由于各种原因临时使用寿命很短，加工150件产品就要去修磨一次，且耗时较长，换刀一次需要35秒。按照这个节拍，24小时不停也无法保证交付。开发部经理快速协调了外部更专业的资源，同步对比成本核算，以最优的方法和成本来保证最快的交付。3月4日数控平头首个80件产品完成送回公司，然而又出现了一个问题，数控平头工序里有一道打磨工步，外部资源平头专业，但打磨不专业。于是，生产马上组织技术快速拆分工序，外部继续负责数控平头，内部快速下发最新打磨工艺标准，马上打磨刚送回的80件物料，平头、打磨、检验、包装，确保了第二天

客户的顺利提货。

从3月12日主计划发出欠客户25040件定单到现在，我们不但保证了客户每批的空运提货计划，还增加了三批7680件的海运发货，为客户节省了空运费用。

二、库存管理，数据对齐

做生产交付当然很重要，但库存的管理也绝不能落下。随着定单量的增加，管材的规格多、库存高的问题一直困扰着我们。今年年初新招一批新的制管工。新员工培养产能爬坡需要时间，在这个过渡的时间里，消耗了现场的大部分库存管材。尾料、零头管材也做了全面清理，整个车间畅通整洁了许多。

如何让低库存后的现场有效保持并保证交付的准时率？生产部经理带领我们围绕目标展开行动。

首先做了数据分析，这个时候我们的系统数据就发挥了大作用。先是整理历史性的数据，制管产量、对应的制管规格数、换模的频次以及各管材规格切换的频次等，从中倒推出具体改善点，再根据系统基础数据和未来主计划发货数据来确认这些改善

点。分析得出，主要的改善点还是在一些后工序一周需求在2-3次的项目上。如何在效率、成本、库存、交付、均衡生产中平衡，这也是我们做计划管理的核心价值。

其次就是物料要快速流转，动则通，静则堵。生产采用拉动式生产方式，按后工序需求的时间、规格和数量提供物料，而我们的前道来料是卷料，绝对的数量匹配就会有尾料料头产生。因此管理上，领导把所有车间的计划员、统计员全部合并到一个办公室，方便更有效的沟通协调，信息上减少断点。达到生产上既能减少料头的管理和损失，又能有效的管控库存，防止呆滞的产生。

生产中这样的案例太多太多，生产现场成功实现了效率的提升和资源的优化利用，这表明明确的目标设定、科学的管理方法以及团队的协作配合是取得良好效果的关键因素。我们的行动推动了管理增效，展现出了管理创新的价值所在，为企业的发展注入新的活力。

●● 当一天检验员的体会

排气管件工厂/沈东

为了提升质量意识，感受企业文化质量氛围，我参加了当一天检验员的活动。早会后穿戴好劳保，来到一车间L117线，与郑胜班长说明来意后，就来到落料生产现场。

97340341-LLMJ正在做首件，同操作工一道看了《作业指导书》的检测内容，送料步距对产品的宽度有直接关系，所以按标准用高度尺检查了检测项，很好，不仅在公差内，还在标准的中值。检测料厚的工具是壁厚千分尺，与普通千分尺测量不同的是，壁厚千分尺是一个平面与一个球面，测量时是点与面的距离，减少了测量误差。接着又检验了97400187-LLMJ生产的产品，发现 $\phi 6$ 的孔虽然合格，但是走下差；97320074-LLMJ风叶片的落料外观参照样件，毛刺偏大，与郑班长反馈。处理完成后又和调模工共同检查97380139-LXMJ调模件，产品上检具有个检

测点过通规有点擦，也就是间隙小了，然后调模工调整模具闭合高度后，再次检测产品轮廓度合格。

小件冲床区挨着落料线体，操作工汤翠凤正在手机上做产品首检，反馈无纸化管理MES系统内径检测基本尺寸 $\phi 56.6$ 数据异常，与纸质作业指导书 $\phi 56.1$ 不一样，已经在群里报告了。我要向她学习认真的工作态度，“三要、三不”标准执行的好。她向我介绍了无纸化管理的好处，可追溯，技术上防范了违规行为，所以也不敢犯错。说有个别员工不会用智能机的，也在学习使用条码界面的使用方法，不然总是麻烦别人也不是事。说的过程中，她的手机收到信息，异常报告已有处理结果，技术人员纠正了错误数据，然后汤翠凤在手机上认真做完了首检。

来到制管车间，找到检验员葛梦成，向他请教制管的质量标

准和检测方法，然后知道制管的多种缺陷，比如焊缝高、发黄、虚焊、熔透、外观拉丝、变形、划痕……目测是检测方法的一种。他拿了一个产品说外观有波浪，我在他的指点下，光线下反复晃动才找到缺陷，真佩服他的火眼金睛。葛工说才开始干的时候也是看不出问题，师傅就教他把产品抛光，一抛产品外观缺陷就很明显了，渐渐地练出了眼力。还有的产品质量需有仪器检

测，比如焊缝不平度用金相显微镜检测，产品放到显微镜下，几个检测点确定后，焊缝平度数据自动生成，然后形成电脑记录。我跟在葛梦成后面在现场检测产品，知道了切口不平、贴膜破损等不符标准的状态及对后工序的影响，不由感慨，只有好的过程管控才能生产出合格的产品，检验工作不是想象中那么简单。纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。

■ 女子“先锋队”

排气管件工厂/郭涵

在你心目中的女同事，是什么样子的？

一个新项目的诞生过程中，前期的开发工作无疑是充满疑惑和无数问题的，像是修建一条从无到有的康庄大道，需要有人在前方披荆斩棘、奋勇前进。在这群保隆先锋者当中，有这样一支靓丽的女子“先锋队”，为项目的前期产品质量不畏艰苦、全力以赴。

作为项目质量管理科这支女子“先锋队”的一员，孙敏需要

一个人从项目的试模开始，一一确认工装到产品的符合性，直到保证产品最终出货。她不仅承担了巡检的职责，同时也要完成工程师的工作，因此经常会遇到需要连续加班的情况，导致了家人对她工作的抱怨和不理解：“又不是家里缺钱，为什么让自己这么累。”这可能是孙敏从事这份工作以来最常听到的一句话，面对家人这样的疑问和指责，她也总是笑笑，不去争论。

但是直到遇到这个颠覆所有



人质量认知的高难度项目，按照曾经的质量标准远远无法满足客户的要求。即使检验时孙敏非常认真仔细，但客户的投诉仍旧接连不断。在这样高的压力下，孙敏逐渐失去了工作的信心，提出了离职。对此，作为“队长”的阙银菊并不惊讶，她甚至认为这个申请比预料中还晚了很多。因此当晚就和孙敏沟通。在深入沟通的过程中，她感受到自己的“队员”并不是真的想放弃这份工作。随着日益激烈的市场竞争，很多固有的东西都会被一一打破，能够有机会主动出击改变自己其实是一件非常幸运的事情。能够更加平和地面对遇到的困难才会得到更深层次的变化。经过沟通，孙敏也逐渐调整自己

的心态，回归到了自己的岗位。

像孙敏这样的故事并不少，为了更好地把握客户的标准和要求，“队长”阙银菊选择前往客户公司进行了为期一周的学习和现场交流，不断反思自身的不足，根据客户的检验要求和方式来优化自身的检验方法避免遗漏产品的每个检测点。

随着和客户的不断交流和自身检验方法的改变，“先锋小队们”对于产品质量标准的掌握也在逐渐深入。冰心说：成功的花，人们只会惊羡她现时的明艳，然而当初她的芽儿，浸透了奋斗的泪泉，洒遍了牺牲的血雨。而保隆无数的铿锵玫瑰们也一直在自己的岗位中绽放着只属于自己独一无二的芳华和色彩！

挑战速度与激情

排气管件工厂/钱娟

六月，是一个火辣辣的季节，炎炎烈日无法阻挡我们开展第二季度部门活动的热情。大家满怀期待地准备迎接挑战刺激的山地越野之旅。

带着勇气和冒险精神，我们来到了储家滩越野车俱乐部，准备开启属于我们的速度与激情。陡峭的山坡、密集的竹林，这些都是我们的挑战对象。

初试越野车，教练手把手教大家如何操作，平地练习一会儿后，我们整装待发，跃跃欲试。每一个激烈的弯道都是一次高难度的考验，让你体验到速度与激

情的精彩结合。挑战者们回到终点，都是满脸的兴奋和一路趣事，沉浸在那风驰电掣的时刻。欣赏工作人员拍的视频，视频中大家个个英姿飒爽，邬工一路都是嗷嗷大叫，大家笑着打趣他，他说金工开得特别快，要不是自己紧紧抓住扶手，估计要被颠到空中，引得我们哈哈大笑。

驾驶越野车穿越自然，感受无与伦比的动力，去征服每一个挑战。这次活动锻炼了大家团队合作和共同面对挑战的能力，培养了相互之间的信任和默契，这是一次难忘的经历。



这边下雨那边晒

巴斯巴工厂/石璐璐

穿过厚厚的云层，飞机升至万米高空，经过两个多小时的飞行，我们顺利抵达了此次旅行的首个目的地——昆明。虽已晚上八点，夕阳依旧高悬，为这座城市披上了一层火红的外衣，也为我们的行程增添了一抹绚丽的色彩。

次日清晨，我们前往石林。穿梭其间，寻找着传说中的阿诗玛，感受着大自然的鬼斧神工。午后，前往滇池大坝，虽未能目

睹众多海鸥的翩跹身影，但远处的昆明西山森林公园若隐若现。

第三天，我们转至大理。在那里，领略了苍山的雄伟与洱海的秀美。在大理古城，我们还品尝了云南特色的烤乳酪和包浆豆腐，美味令人回味无穷。下午，我们来到著名的网红S湾，租一辆自行车、绑上彩辫，在蒙蒙细雨中骑行，感受着云南独有的慢节奏生活方式。

第四天，我们迎来了此次旅



行的重头戏——玉龙雪山。然而，天公不作美，原本晴朗的天空在到达雪山脚下时突然下起了小雨。冒着雨，我们乘坐索道直达海拔4506米的高处。随着海拔的急剧升高，高原反应逐渐显现，耳闷、耳鸣、头晕等不适感接踵而至。我们左手撑雨伞，右手持氧气瓶，艰难地攀登着剩余的路程。寒风凛冽，雨水浸湿了衣衫，但我们依然坚持着，抱着一颗不甘的心，三步一吸氧地努力攀爬着，终于在半个多小时后登上了终点。眼前的美景让我们忘记了身心的疲惫，层层白雪或覆盖或点缀着的黑色怪石峭壁，在云层的映衬下格外壮观。在前往丽江古城的途中，我们还观赏到了树林里自由奔跑的小动物。在繁华的丽江古城里，我们漫步

在青石街道上，穿着民族服装与古城的美景合影留念，感受着这座城市的繁华与宁静。

行程的最后一天，我们来到了全国最大的鲜切花交易中心——斗南花卉市场。在这里，我们被五彩斑斓的花朵所包围，花香扑鼻，令人陶醉。我们流连于各个摊位之间，挑选着自己喜爱的品种，并用极低的价格购买了一大捧玫瑰和向日葵，收获颇丰。

此次云南之行虽然充满了挑战与艰辛，但也收获了许多美好的回忆。尤其是那变幻莫测的天气，让我们深刻体验到了云南十八怪中“这边下雨那边晒”的奇妙景象。期待着下一次的旅行能够带给我们更多的惊喜与感动。

驰骋储家滩

空气弹簧工厂/刘德

随着夏日的微风轻轻拂过，在六一儿童节这个特别的日子里，通讯员协会精心策划了一场意义非凡的活动——储家滩四驱越野摩托车体验。这不仅是一次速度与激情的挑战，也是增进协会成员之间友谊与合作的契机，更是一次亲子间沟通的桥梁。

活动当天，阳光明媚，孩子们的脸上洋溢着期待的笑容。家长们也放下了平日的忙碌，与孩子们一同踏上了这场冒险之旅。储家滩越野车驾驶场地以其独特

的地形和自然风光而闻名，是进行越野摩托车体验的理想之地。在这里，孩子们不仅能体验到驾驶的乐趣，还能在大自然的怀抱中，感受速度与自然的和谐统一。

活动开始前，专业的教练团队对所有参与者进行了安全培训，确保每位家长和孩子都能在享受速度与激情的同时，保障自身的安全。随后，大家分组出发，沿着精心设计的越野路线，开始了冒险。



越野摩托车在崎岖的竹林山路上穿梭，孩子们紧紧抓住把手，脸上写满了兴奋和紧张。一起越过陡坡，趟过小溪。在第一次准备开车冲过小溪时，坐在我后面的女儿因为第一次接触这样的户外活动，吓得哇哇大哭，吵着要下车，不断安慰之后，加上我那高超的驾驶技术，让她觉得也没那么可怕，在后面的路段反而显得越发兴奋，这不仅是一次对技能的挑战，更是一次对勇气的考验。

随着活动的进行，孩子们的

笑声和尖叫声此起彼伏，他们在这个特殊的日子，与父母共同创造了难忘的回忆。而家长们也仿佛回到了童年，与孩子们一起体验那份纯真的快乐。

通过这次活动，通讯员协会不仅为孩子们提供了一个展示自我、挑战自我的平台，也为家长们创造了一个与孩子共同成长的机会。让我们期待，在未来的日子里，能有更多这样有意义的亲子活动，让爱与陪伴成为孩子们成长路上最坚实的基石。

■ 迪士尼的奇妙旅行

武汉园区综合管理部/徐思思

风和日丽，在这个温度适宜的季节，武汉园区综合管理部组织了部门年度旅游，目的地是充满童趣、冒险与欢乐的童话世界——上海迪士尼乐园。

确定目的地之后，小伙伴们就开始搜攻略，哪些是必玩项目、开闭园时间、住哪里比较方便等等。来到乐园打卡的第一站是宝藏湾，感受了一趟杰克船长带领的室内乘船漂流历险，结束后恰遇“风暴来临——杰克船长之惊天特技大冒险”舞台剧，一场剑拔弩张和惊险特技的打斗在狂风骤雨中精彩上演，非常值得一看。第二站到达探险岛，通过巨型球幕投影配合环绕立体音效，模拟从探险岛出发，以飞行的方式领略世界各地的标志性建筑、城市和自然奇观所在地的项目飞跃地平线，真是一次令人心神为之一振的飞行体验。紧接着乘上令人惊心动魄的雷鸣山漂流筏艇，深入探险岛腹地，在激流中辗转翻腾，尖叫声此起彼伏。

第三站抵达疯狂动物城，热力追踪是疯狂动物城唯一游乐项目，也是与小伙伴们唯一二刷的项目，搭乘行进方式多变的“警车”，沉浸式体验场景变换，音



乐与动态游乐设备实现完美匹配。最后一站沿着爱丽丝梦游仙境中蜿蜒的迷宫，进入塔尖高耸入云、宏伟壮丽的童话城堡、体验惊险刺激的钻石矿山车、观赏美轮美奂的烟花秀，无一不让人记忆深刻。

迪士尼乐园之趣味确实令人流连忘返，无论是成年人还是孩子都能在这里找到属于自己的快乐，不仅让人全身心放松，而且创造了满满的美好回忆，我们也将载着迪士尼赋予的活力与热情回到生活工作之中。

▶▶▶ 聆听“中道”有感

巴斯巴工厂/石璐璐

距离上次参加杨老师的分享培训已经过了很久，再次聆听依旧给人以深刻的触动。本次课程长达三个小时，杨老师围绕《中道——系统动态真实思维（观）》这一主题，从多个角度进行了深入剖析，最终将诸多观点融会贯通。课程中的每一个问题都发人深省，让人在思考中汲取为人处世及工作方法和智慧，收获颇丰。

一、令人痛苦的根源不是欲望而是执着

杨老师曾在上一次分享中提到，令人痛苦的根源并非欲望，而是执着。此次复习再次强调了这一观点。杨老师通过生动的例子加以阐释：“众人相聚交谈之际，有人分发香烟给周围的人，却唯独忽略了你。倘若你有抽烟的习惯，此刻或许会感到心中不是滋味。然而，若你从不抽烟，对香烟毫无兴趣，自然也不会觉得有何不妥。”当你对其事物产生执着之情时，它便可能成为你痛苦的根源。



那么，如何摆脱这种痛苦呢？答案便是放下执着，让心灵从情绪的桎梏中解脱出来。正如网络上广为流传的一句话：“事情本身并不会压垮人，真正压垮人的是因事情而产生的情绪。”越是执着于“我”，越容易陷入痛苦的深渊，无法自拔。杨老师提出了一个深刻的观点：“‘我’并非实体。”这里的“我”只是一个代名词，当我们把“我”的概念抛诸脑后时，痛苦与烦恼自然也会随之消散，又何来痛苦与烦恼呢？

破除“我执”并非易事，对一个有志者来说也需要漫长的终身学习成长过程，最好的方法是“利他”，在为团队服务、实现团队的目标过程中，不断打破“小我”，扩大心量，最终实现“无我”。

二、人生在世，最重要的便是不断提升自己

近期热映的电影《末路狂花钱》中有句台词发人深省：“人

生的痛苦莫过于人死了钱没花完，而更痛苦的是人还活着钱却没了。”然而，人的一生终究无法带走任何身外之物。真正能让我们感到快乐、活得有价值的，唯有不断提升自己。常言道，活到老学到老，便是这个道理。自去年底加入采购部以来，我的工作一直忙碌而紧张，尤其是今年三月份以后更为明显。莉姐曾多次提醒我们学习采购体系流程，但由于工作繁忙，我始终未能付诸实践。在听完杨经理的分享后，我深刻领悟到，无论自己所处环境如何，作为一名采购新手，若缺乏扎实的专业知识，不深入了解体系流程，便是自断后路、自寻烦恼。因此，必须努力学习，夯实基础，才能与身边的人和事形成良性循环，从而解决工作中的烦恼。

当然，杨老师的分享内容远不止于此，还有许多宝贵的观点和见解。但仅就以上两点而言，已足以让我受益匪浅。

孝与敬

空悬工厂/童迪

我们总是把真实的一面留给父母，有多真实？不用控制情绪，不用三思而后行，不用担心被算计，不用害怕被遗弃……因为父母对孩子的爱是无私的，不求回报，所以，我们才能这样有恃无恐地享受着被爱。由被爱而生感恩。乌鸦反哺、羊羔跪乳、程门立雪等等太多典故，都在弘扬着同样的文化：孝顺父母、尊敬师长，这也是保隆的基本道德。能够做到“事亲”，自然能够“从兄”；能够爱自己的父母兄弟，自然能够爱朋友；能够爱朋友，自然能够爱社会，爱国家，爱世界。

三十年前的计划生育标语：少生优生，幸福一生。不在那个时代中，不论其中理。我作为这批“优生”下来的人，有点不一样的体会。记得小时候，有首儿歌叫“家族歌”，完整的歌词记不大清了，只知道里面的很多亲属关系我至今都没概念，家族中相关角色的缺失，或多或少地影响着一代人的思想。

传统大爱思想越发的薄弱，因为生命中角色的缺失，我们这一代被家族的溺爱包围着，自己也变得有“主见了”，考虑事情以“我”为中心。网络调侃“零零后整顿职场”，究其原因，还是活得太自我，以“我”的情感出发，按照“我”的逻辑，应该符合“我”的判断。所以，任何“我”不能理解的或者家族没有灌输给我的，视为反例歪理，成了逃避的理由。怎么评价网络上的这段调侃？既然是调侃，也就没有评价的必要，因为这也是“自我”的一种表现。



国人的“私德”比较好，而且会一直传承下去，没有人是从石头里蹦出来的，即便有，那也是小说里虚构的孙悟空。父母是家族中必须存在的主角，承自然之道，父母之爱子，不思回报，子女孝顺父母，也是一种无师自通的本能，写入基因，溶于血液，随着阅历不断增长，觉醒是迟早的事情。

国人的“公德”如何？这是个社会性问题，需要在整个生命中不断学习，其中一项就是“敬”，晚辈对长辈要“敬”，我们要尊敬长辈，但是家族中角色的缺失，失去了宝贵的言传身教的机会。从社会中学习，没办法深刻，因为我们总是把最好的

一面留给外人，一旦不高兴了，可以选择离开或者丢弃，于“我”没有太大的影响。所以，“敬”还是要从家族中养成，不敬，则抬头不见低头见的尴尬局面总要去化解，久而久之，情商还会低吗？

人口红利的缺失，是国家头疼的大事件，一代人的品性养成，总归要失去点什么，才能获得天平的平衡。从每年的高考成绩可以看出，考生的成绩逐步逼近满分，年轻一代的智商已经全面提高了，说明生活富裕了，家长越来越重视教育，是好事，但也有偏颇，知识不只是教书，还要育人，“孝与敬”，国家教育之路，任重而道远。

初夏五月

空悬工厂/汪洪波

初夏五月，大自然如此的浓烈，让沐浴了春风的万物有点躁动。树芽儿躲在肥硕的树皮后，猫了整整一个冬天，初春已新枝茁壮。

初春时，他曾悄悄地向树皮窥问：“大自然是不是像妈妈一样的温柔。”树皮沉默了许久，或许树皮会这么一直沉默下去，他鼓起勇气又探了一句：“外面的世界是否万千波折。”大树微笑着说：“外面有早春的明媚、盛夏的鸟语、秋天的硕果，也有冬季的寒冷，更有那凄冷的寒号鸟。”顿时迷茫，大树又接着说：“冬日有粉红的梅花，当众生皆沉默的时候，她依然起舞，多姿的裙摆，撩动了整个世界。而那时的你还在襁褓之中，无法体会我们艳羡的目光。”树芽儿微微点头，腼腆的笑容中夹杂着点点期待。

未过几日，嫩嫩的树芽儿探

出了绿色的头儿，似乎很执着。而今，芽儿已早有蜻蜓立上枝头，鸟语花香都已习以为常。只待何日果实的肥硕，让自己低下高贵的头，看鱼池的荷花绽放。

春天的时候，大树问过他：“外面还没有鲜花、硕果，你怎么就出来了呀？”树芽儿自信地答道：“我要像小草一样奉献出满山的绿色，像喜鹊一样告诉世界春天来到。”此刻，树芽儿觉得都值了，春风、细雨、荷叶都欣然领略了，看阳光下的世界百态。这就是初夏，充满活力的季节。



出发永远比向往更有意义

武汉园区人力资源部/张能丽

5月18日清晨，天微微见亮，我背起两个书包，扛着还在熟睡的言言，驱车奔向武汉火车站，奔赴一场武功山的登山之旅。

我想去武功山，这个念头起于2018年。当时看到驴友群的照片，甚向往之。高山草甸、云海日出，空气中满是自由的味道。但种种原因，搁置至今，“我想”始终未能变成“我行动”。偶然和朋友交流中，得知她三两下就定了该行程，这下要是不去就略显矫情了。

这一趟登山之旅，发生了很多事，回忆起来趣味无穷。

第一件趣事是言言穿着两双袜子，“徒脚”到了武功山。我笑称她是光脚上武功山的第一人。起因是我这个不靠谱的妈，连彩虹气球和充气筒都记得带，居然忘记鞋子了。于是理所当然，我这一路收获了很多异样的眼神，也有好奇忍不住问我的，这孩子的鞋子怎么回事？我只好

尴尬地回说：掉了。言言一路上倒是大大方方地光脚走路，丝毫不觉得没穿鞋子有什么问题。高铁上认识了一位同去武功山的毕大姐，她带着读小学的女儿爬山。我们约好结伴到登山口。出高铁后，毕大姐跟我说，稍等一下，我还有几位朋友。不到三分钟，浩浩荡荡聚集了十来个人，大人小孩都有。啧啧，全靠着“光脚”的运气，我居然幸运地混进了一个爬山队伍！

领头的薇薇姐不停地夸我厉害，一个人带4岁的孩子出游。我不禁有些心虚，实则这趟旅行是我自己的心愿，和言言无关。萍水相逢，一路上受她们照顾良多，我表达了感谢。薇薇姐说：不用谢，我们都是妈妈啊。这一瞬间内心很受触动，能否买到鞋子，也没那么重要了。我问言言脚疼不疼，她调皮地做鬼脸：不疼。

因是周末，恰逢“中国旅游日”，游客非常多。缆车排队起



步2个小时。这是言言第一次爬山，一开始我不放心地牵着，而后她居然可以独立上山，甚至爬在大人的前面，走在左摇右晃的许愿桥上也不害怕。看来我低估了这位小选手的实力。言言最喜欢坐缆车，她说那是“空中巴士”，连玻璃窗外的臭屁虫也看得津津有味。实在是个勇敢而有趣的旅行搭子。

第二天狂风大作，大雨倾盆，我们没能按计划下山，一路上虽然准备充分，但仍显忙乱。这一程，没看到云海日出，也没有高山草甸，甚至晚上星星也没

有，也许这就是生活。即使如此，这一路上的收获远比风景更迷人，出发永远比向往更有意义，孩子再也不会成为我捆绑自己的理由，我丢掉了一个被捆绑住的自我，拥有了一个有趣的旅行小搭子，这“部分的自由”让我欣喜不已。

“一阵阵滚烫的风吹过来，世界明亮，大地深远。对岸的芦苇滩起伏不已。盛夏已经来临。”答案在路上，自由在风里，希望我们都有随时出发的勇气，保持热爱奔赴下一场山海。

▶▶▶ 不止今天，每一天都很爱您

空悬工厂/韩福云

妈妈一早就回家了，我起床的时候，她已经在去车站的路上了。明明昨晚说好了的，我早起送她，可这老太太风风火火，就像来的时候一样，一点都不愿意给我添麻烦。

五月初，小宝不舒服，反反复复半个月，当我抱着孩子再一次到医院，看着细细的针又一次戳进小小的手背上时，焦虑的情绪达到顶峰。忍不住给妈妈发了条信息，我说，妈，等爸腿好一点，你能来一趟么，最近有点累。发完信息，顾不得回应，就马不停蹄地忙碌，等一切待办事项处理完，在回公司的出租车上，看到微信里妈妈发来的一串未读信息，第一条，我已经上车了，七点到。在安静的出租车里，我尽量保持镇静，可还是忍不住，我不知道哪来的那么多的眼泪，总之，那不是个稳重的成年人应该有情绪，太汹涌太肆意。

下班后，我立马赶去车站，



在人潮汹涌的出站口寻她，这个已经70多岁的老太太在狭长的通道中，拎着一个鼓鼓囊囊的布包，被人群携裹着缓缓向出口移动，看她努力地在人群中找我的目光，那一刻，不知为什么，突然想到朱自清先生的《背影》，

课本上的文字，投射到现实中，化成具象。我跑过去抱了一下老太太，故作轻松地说，嗨！怎么说来就来了。妈妈满眼的关心，嘴里还是忍不住埋怨，你这孩子，怎么小宝不舒服这么久也不跟我们说，你看，我这急匆匆买票，还没有买到座位，只有站票，真累。一瞬间，我好不容易伪装的坚强，又破防了。我的妈妈，只因女儿一个略显疲惫的消息，第一时间就奔来了，攥着张站票，挎个布包，里面装着从家里冰箱里急急忙忙搜罗的一堆吃食，在火车上挨着别人的座位靠靠或者站站，只为去看看她那手足无措的孩子。她来了，似乎一切就会好起来的。

这样的奔赴，在这数十年

间，时不时闪现。最近的一次，我产假结束，看着拮据的银行卡余额，准备复工的时候，妈妈也是背着大大的书包，拉着鼓囊囊的行李箱，包里带了各种我爱吃的家乡风味。记得还有两个塑料袋，装着择得干干净净的蔬菜，一包小葱一包小青菜，说是早晨刚从我爸的小菜园里摘的，带给我尝尝。当我们把行李包收拾妥当，她又把我拉到房间，打开身上一一直挎着的小包，从夹层拿了一叠钱塞给我说，拿去存着吧，你爸昨天才领的工资，我们手机上转钱不放心，还是直接取了给你吧，去买点好吃的。我握着那叠还带着余温的钱，挫败又幸福。三十多岁了呀，还让父母牵挂如此，在他们心里，我还是那



个需要他们照顾温饱，需要被好吃的包围着的小孩子。

在这个繁花似锦的五月，有一个伟大的节日是母亲节，我们在这一天用鲜花礼物表达对妈妈的爱，可是母亲的爱确是岁岁年年，时时伴随。一直以来，我总觉得自己性格敏感又固执，不是讨人欢喜的小孩，也没有像哥哥那样，出类拔萃，是他们骄傲。可直到这些年，不止一次听妈妈对我说，你在这里过得开心，把

自己的小家庭照顾得很好，她已经很满足了。这就是妈妈最朴实的心愿，宇宙洪荒，生命浩瀚，但只有你和我，真正分享过心跳。妈妈，感谢你赠我这一世，带我欣赏热烈的人间烟火，站在我身后护我万事周全。

《礼记》有云：孝有三，大孝尊亲，其次弗辱，其下能养。愿我也终将成为你们最坚实的后盾，是你们一生无虞中最灿烂的部分。



携手供应商，共推国产芯

TPMS单元/李倩

保隆从2002年开始涉足胎压传感器的研发生产，产品期间经历了近十代的迭代，从售后市场一步步走进原配车厂，从原配车厂的售后精品一步步走到真正的前装，客户也从开始的一两家拓展到现在的近百家。这期间，有太多的辉煌和精彩，也有太多的危机和艰难。

近几年，整个汽车行业遇到的最大危机和困难之一是疫情导致的芯片短缺，那段时间，供应链的小伙伴们每天为了抢芯片、分芯片绞尽脑汁，殚精竭虑。同时客户端的供货压力也不断加大，加之汽车行业竞争激烈，众多客户基于整车竞争压力及供应链风险，对性能可靠的低成本方案需求前所未有的强烈。

于是，之前一直进展平稳的国产化芯片方案，突然变得紧迫

起来。

和其他行业一样，国产芯片行业，从无到有，从小变大，必定会经历一个漫长且艰难的过程。而我们已经没法等待这个行业的成熟壮大，要抢时间，要保交付，最好的办法就是帮助供应商一起成长，共同进步。

作为国内少数几家能达到汽车功能安全级别的传感器芯片研发设计公司，某国产芯片自2017年量产以来，打破国外芯片供应商垄断，以其稳定可靠的性能，辅以全产业链的技术支持，逐步得到了客户和行业的高度认可。不过他们虽然有着经验丰富的设计团队和配套成熟的行业资源，但他们中的大多数人没有直接面对过主机厂项目。而想做好一个产品，从设计到制造到交付，所有环节缺一不可。在保隆科技与

对方的长期合作开发中，我们的团队成员发现了对方几个突出的问题：国产化芯片量产时间过短，缺乏封装厂测试厂管理经验；芯片公司从业人员大多只有芯片设计公司经验，对芯片制程经验不足，对汽车行业管理要求不了解，对应的体系、开发、质量流程不规范；分供方管理流程不健全，二级分供方的水平参差不齐。

针对这些问题，保隆科技旗下保富东区板块成立了专项小组帮扶供应商，小组主要成员包括了保富东区技术能力突出的产品开发和工艺开发人员、经验丰富的质量管理和体系流程管理人员等，另外还有内部其他各部门的辅助支持。小组成员在公司领导的带领和指导下，很快制定出帮扶计划：首先，从产品目标来说，满足客户需求，降低内部材

料和制程成本，优化产品功能性新方案的质量，决定了客户对国产化方案的接受度。其次，供应链是国产化推进的基础保障，所以采购和计划物流的工作也很关键。另外很重要的一点，众多客户对国产化既期待又谨慎，降本压力让他们对国产化需求迫切，但采用新供应商和新物料的风险，让很多客户一时又不能下定决心做“第一批吃螃蟹的人”，这就需要销售和项目团队在客户端的推进和引入。

经过将近两年的努力，产品开发方面，我们的团队帮助供应商分析解决了数十个设计问题，在客户端也完成了胎压台架测试和众多客户实车测试，已实车测试验证自动定位功能，城市路、快速路、高速路等各个路况均能较快实现自动定位功能。针对芯



片供应商的体系流程管理薄弱的问题，帮扶小组针对性地建立国产元器件管控流程，对重点供应商的二级分供方进行摸排审核，帮助他们淘汰筛选不合格供应商，同时梳理往年发生的质量问题，进行专项的质量提升改善计划。加上在工艺和质量方面的改进提升之后，芯片的质量稳定性也大大提高。客户端，基于我们一向在胎压行业的优异表现和良好的客户关系，通过销售和项目团队的不懈努力，越来越多的客户开始批量采购国产芯片方案的

产品。现在，每个月的生产交付数量已经达到上百万只。

疫情的影响早已淡去，但是，国外对芯片行业的限制和封锁，使得我们的芯片供应链风险并没有减小。国家对国产芯片前所未有的重视和扶持，也为汽车零部件核心元件国产化提供了新机遇。这些更显得我们前面所做的判断和努力意义重大。相信，未来我们还会和更多的国产供应商携手前进，在汽车零部件行业打造一流的核心产品力和竞争力。

本期《保隆报》幸运阅读答题

(答案请在上期电子刊文章中找)

- 1、为实现这些成果，公司投入了_____万元用于节能项目，覆盖工艺优化、_____、管理节能、_____、照明、循环利用、余热利用和保温隔热等多个方面。
- 2、生产即将停线前，立即将待换模具送至现场临时区域，设备一停机，马上组织模具的_____、装。由于省下了油缸拆卸、安装及采用了_____，整个换型时间大大缩短，由原来的70分钟，缩短到如今的_____分钟。
- 3、热压合工艺的难点之一是_____的精确控制。其次，任何微小的杂质或污染物都可能影响连接部件的_____，铜排与绝缘纸之间的界面质量直接影响连接的_____性能和_____强度。

答题请在每月19日前以截图的形式发送至邮箱 weixinhui@bb.com。每月20日抽奖，月底前发放奖品。答案和中奖公布于企业微信。

单元	部门	姓名	答案
			1. 2. 3.



www.baolong.biz



微信扫码,关注保隆

BAOLONG AUTOMOTIVE