

保隆报

让更多人受益于汽车科技的发展

2025年
04月

总第242期



BAOLONG AUTOMOTIVE

目录

CONTENTS

01 保隆要闻

BAOLONG NEWS

- ❖ 国家工业信息安全发展研究中心调研保隆合肥 01
- ❖ 共研高性能材料，保隆科技与巴斯夫签订战略合作协议 03
- ❖ 招商局检测车辆研究院与保隆科技开展技术交流 05
- ❖ 尚隆智慧工厂项目顺利上线 06

02 公司管理

COMAPANY MANAGEMENT

- ❖ 乘风破浪，舟载前行 08
- ❖ 解锁活力新空间 10
- ❖ 成品集约管理，物流降本增效 11
- ❖ 笃信原理 12

03 果园文化

ORCHARD CULTURE

- ❖ 飞来飞去的燕子 14
- ❖ 红心映日，翠竹深根 16
- ❖ 赏花不成，偶遇文化盛宴 18

❖ 春日蓝山，遇见彩虹

19

04 生活之河

LIFE IN BAOLONG

❖ 春日来信

22

❖ 春日游，杏花吹满头

24

❖ 诗画马鞍山，徒步踏春行

26

❖ 槟城寻根与普吉岛的奇幻夜

27

05 品牌故事

BRANDS ILLUSTRATION

❖ 创新思维，精益求精

30

主 编：杨寿文

责任编辑：魏新辉

投稿方式：

邮箱 weixinhui@chinabaolong.net / 飞书

国家工业信息安全发展研究中心 调研保隆合肥

合肥园区综合管理部/徐成龙

3月21日上午，在安徽省制造业数字化转型专家委员会主任、服务商联盟主席王灯明的陪同下，国家工业信息安全发展研究中心数据安全所李俊所长率领电子科技大学计算机学院、中国电子科技集团第二十九研究所、浙江大学、中工互联（北京）科技集团有限公司、羚羊工业互联网的专家一行到保隆科技合肥园区调研智能制造与数字化转型情况，保隆科技汽车轻量化业

务单元总经理熊宜谋热情接待。

在园区展厅，调研组详细了解了保隆科技的发展历程、全球布局、研发能力、产品战略和应用场景。随后，实地参观了保沙工厂和IDS工厂。在保沙工厂，调研组对保隆科技自主研发的数控双工位内高压成型机表示赞赏。熊总介绍，与传统的冲压工艺相比，液压成形工艺在开发效率、减轻重量、减少零件数量和模具数量、提高刚度与



强度、降低生产成本等方面具有明显的技术和经济优势。在IDS工厂，调研组详细了解了产线的运行流程，产线的智能化、信息化和数字化能力及实现水平。

座谈会上，双方就人工智能技术的智能制造应用场景、智能化过

程中的安全防护、企业智能化转型的难点等主题，进行了开放性的研讨交流。最后，李俊所长表示，此次调研收获良多，调研组将及时向委托的政府部门反馈调研成果，为他们制定数字化转型方针政策提供参考。



共研高性能材料，保隆科技与巴斯夫签订战略合作协议

供应链中心采购部/黄宣恩

3月4日，上海保隆汽车科技股份有限公司与巴斯夫（中国）有限公司在上海签订战略合作协议，在汽车材料开发和应用领域开拓前沿技术和产品。

巴斯夫作为一家全球知名的化工企业，在材料科学领域拥有深厚的技术积累和丰富的市场经验。保隆科技作为国内领先的汽车零部件供应商，一直致力于技术创新和产

品升级。基于双方对技术创新的共同追求和互利共赢的合作理念，双方将在智能空气悬架、智能驾驶、汽车传感器等多个前沿技术和产品展开深入合作，携手研发高性能材料，满足高精度、高可靠性、高耐用性汽车零部件的材料需求，带来更加高效、可靠的产品解决方案，推动技术创新、产业升级与可持续发展。

展望未来，巴斯夫与保隆科技将秉承合作发展、互利共赢的原则，深化合作领域，拓展合作空

间，共同迎接汽车行业的变革，为汽车行业的繁荣发展贡献更多的力量。

招商局检测车辆研究院与保隆科技开展技术交流

品牌公关部

3月14日，招商局检测车辆研究院总经理助理王宏、安全可靠事业部总经理周亮，带领招商车研安全可靠事业部、电子信息事业部相关领导、技术专家及专业工程师等一行9人，到保隆科技访问交流。保隆科技副总裁尹术飞、空气悬架-系统集成板块总经理张亮修，以及技术中心实验与测试部、空气悬架单元、传感器单元的相关领导和技术专家热情接待。

双方深入探讨了智能底盘线控系统测试技术路线，交流了在实际应用中的难点、未来发展方向。对于部件级信息安全测试，交流了保障汽车零部件信息安全方面的经验与技术手段，共同探讨如何应对日益严峻的信息安全挑战。在电子信息以太网测试领域，系统探讨了现

有测试方法的优化路径，并结合新型网络技术趋势，提出了面向新型以太网技术的测试策略。在智驾测评技术与数据合规方面，双方探讨了如何制定更科学的智驾测评标准，以及在数据采集、存储及使用过程中如何确保合规性。此外，电子电器方面，双方探讨了电磁兼容仿真技术及工具、测试能力及整改案例；可靠性及图像性能测试方面，双方也深入交流了如何提升电子电器在复杂环境下的可靠性，以及如何优化图像性能测试方法等问题。

此次交流活动为双方在汽车相关技术领域的战略合作奠定了良好基础，未来双方将在更多项目中开展深度合作，共同推动行业技术进步。

尚隆智慧工厂项目顺利上线

尚隆电子信息管理部/金康康

2024年8月26日，保隆科技与银基科技在上海正式签署合资协议，成立浙江金华尚隆汽车电子有限公司（以下简称“尚隆”），打造集高效性、精益化、柔性化、智能化于一体的汽车连接系统生产制造平台。公司成立后，新工厂建设进展顺利，2024年11月29日工厂封顶，正在内部水电门窗安装环节，接着是验收、设备安装等，计划8月搬迁启用。

3月3日，尚隆智慧工厂项目正式上线，标志着尚隆在智能制造领域的全面升级，也为公司未来高质

量发展奠定了坚实的基础。尚隆智慧工厂项目是尚隆为应对日益激烈的市场竞争和客户需求变化，推动企业数字化转型的重要举措。项目自去年9月启动以来，经过近半年的紧张筹备和建设，终于在3月3日顺利上线。该项目的核心目标是通过引入先进的智能制造技术和信息化管理系统，提升生产效率、优化资源配置、降低运营成本，并最终助力尚隆实现从传统制造向智能制造的全面转型。

项目上线动员会。2月18日，项目上线前夕，尚隆召开了智慧工



厂项目上线动员会。尚隆总经理黄启才在动员会上强调，尚隆智慧工厂项目能在较短时间就达到上线条件，堪称“神速”，这离不开顾问团队和关键用户的专业能力和高度配合。黄总强调，该项目的上线不仅是技术上的升级，更是公司整体运营模式的变革，要求尚隆全体员工要以高度的责任感和使命感，全力确保项目顺利上线并稳定运行。动员会上，各模块负责人分别汇报了上线切换计划和上线支持要求。其中SD模块、PP模块、PM模块、MM模块、财务模块等关键模块负责人详细介绍了各模块的上线风险项和切换期间的关注事项，确保每个环节都能顺利过渡。

项目上线切换。尚隆智慧工厂项目的上线切换分为多个阶段，包括上线准备、实现阶段和上线支持阶段。在2月25日至2月26日期间，项目组完成静态数据导入、硬件软件及用户权限检查等关键任务。2月27日至2月28日，顾问团队、尚隆、银基、保隆等各相关部

门用户现场办公，加班加点，随时解决上线过程中遇到的问题。3月3日至3月14日，项目将进入上线支持阶段，各模块顾问和关键用户全天候支持，确保业务流程顺畅。

上线支持与问题解决。为确保项目上线后的顺利运行，尚隆公司制定了详细的上线支持计划。所有关键用户都明确了问题解决流程，顾问团队现场办公，确保业务流程的顺畅运行。项目组还建立了日例会和周例会制度，及时总结上线业务运行情况，处理当天所有问题，做到日清日结。

尚隆智慧工厂项目的成功上线，不仅提升了公司的生产效率和管理水平，也为尚隆未来的智能化发展奠定了坚实基础。未来，尚隆将继续深化智能制造技术的应用，计划在2025年至2027年期间引入更多先进的信息化管理软件，如PLM、QMS、EMS、立库等，全面提升生产规模和市场竞争力，推动公司向更高层次的数字化转型迈进。

乘风破浪，舟载前行

空悬工厂项目部/童迪

雨后春笋般的新项目应接不暇，改造产线的工作势在必行，如火如荼的生产任务紧锣密鼓，只能在不影响生产的同时，掐准时机见缝插针，且机会只有一次。如此艰巨，艰难……

半年前就开始筹划着改造X线，多次跟客户汇报风险评估和备选方案，反复修改十余次，万事俱备，终于在3月7日动工了，整个改造周期只有7天，需要改造的工位

涉及12个站，难度不言而喻，改造前会议召开了5轮，所有细节对接清楚，交代到位，人员到位，马不停蹄地开干了。这是一场“只要干不死就往死里干”的节奏啊，即使头脑风暴了很多“意外”“突发”，但是实际开干，内心依旧忐忑不安。

第一天到第二天，先整体线体布局按照图纸要求中午前调整到位，紧接着开始改造两段线体共7



台设备的拆除,搬运移位、落位,其中合装站调整180度,保护盖防尘罩站拆分两个站并入,氮检后的线体平移,新增工站放入,完成。

第三天到第四天,氮检工装更换加高与线路整理,其余设备线路整理车接后通电调试,完成。

第五天,更换所有设备工装模组,设备通电并初步调试,完成。

第六天到第七天,整线调试,连通MES,完成。

这7天,真是一天要掰成两天用,夙兴夜寐,靡有朝矣,在陈浩经理的带领下,工艺部、设备部、项目部、供应商之间默契配合,协同互助,拼了命保质保量完成任务,保证每天向客户汇报最新最准确的进展,让客户超预期满意!

随着业务的不断增加,改造还将继续,这种不怕苦不怕累的精神将持续下去。

解锁活力新空间

合肥园区综合管理部/王杰

合肥园区员工活动室启用啦，为了让同学们在工作中找到快乐，在忙碌之余享受生活，我们精心打造了一个专属员工活动室！

活动室配备了先进的健身器材，从有氧运动的动感单车，到球类运动的台球、乒乓球，满足不同员工的健身需求，助力大家在工作之余锻炼健康体魄。此外，还设有舒适的沙发区和能量补给站。在这里，可以暂时放下繁忙的工作、生活的琐事，通过运动释放压力，让多巴胺分泌，让身心得到休息，以

更好的精神面貌投入到工作中。

活动室不仅是一个放松身心的场所，更是一个促进员工交流的平台。在这里，不同部门的同学可以打破工作中的界限，在轻松愉快的氛围中交流想法、分享经验，增进彼此之间的了解和信任。

保隆始终秉持“以人为本”的发展理念，不断优化员工福利，打造充满活力与温度的职场环境。我们相信，快乐工作的员工，才能创造更大的价值。



成品集约管理，物流降本增效

宁国园区物流管理科/倪丹

3月2日，隆威厂区综合成品库迎来正式运行一周年。早在隆威厂区建设初期，公司便决定改变传统的成品管理模式，成立综合成品库，集中管理隆威厂区空簧工厂、液冷板工厂、尾管工厂七车间的成品，实现了成品管理的“三个统一”：统一储存、统一发运、统一管理。这一举措不仅优化了资源配置，还显著提升了运营效率。

通过对成品的集中管理和人力的统一配置，综合成品库减少了3个库房管理员岗位，有效降低了人力成本。一年来，成品库累计完成1.89万托成品发运，高效保障了客户需求。

在库房规划过程中，为了最大

限度地利用库房空间，我们分析了三个工厂的业务量和产品特性，并结合“先进先出”的管理原则，科学合理分配库房内部区域。通过精细化管理和空间优化，库房面积使用率达到了68.96%，共建成1848个库内仓储托盘位，发货平台的静态存放量为200托，充分满足了3个工厂的成品存储和发运需求，显著提升了库房利用率和运营效率。

未来，综合成品库将继续发挥集约化管理优势，不断优化管理模式，提升服务水平，还将持续推进绿色、精益降本工作，为公司创造更大的价值。

笃信原理

排气管件工厂生产部/沈东

一副量大产品的切边模，因产品切不断和毛刺大报修。维修人员分析是刀口磨损引起间隙大，所以修磨了刀口，再调整刀口配合间隙。用塞尺检查合格，试切纸，一切就断，说明配合间隙很好，问题应该解决了，然后上机试模，结果很意外，问题依然存在。

这一下脑瓜子“嗡嗡”的，怎么回事？大家凑过来找原因，认为补修的刀口质量比不上数控加工的精度，凸、凹模刀口切边轮廓线不吻合，赶紧换新备件试试，换了新件再试，可以切断了，毛刺虽有但明显小了，可以做了。大家松了口气，把换下的旧件补焊后送数控加工，以备后用。

一个星期后，模具产品又切不断送修，这就不正常了，大家再次讨论，分析原因一是凸模轨迹滑块磨损，滑动间隙大，原因二是数控加工中的弹刀，造成后刀面干涉抵刀。然后针对问题整改，产品是切

断了但毛刺大，还是不符合标准。

继续维修，反复几次，试了多种方法均不理想，不知方向地彷徨，开始怀疑自己了，为什么这么简单的问题解决不了，这时“原理”一词在脑中浮现，坚定了完成任务的信心。

切不断，就是冲切时刀口间隙大，逻辑是对的，现在的困局是没有找到根本原因。

蹲在拆开的模具前，思索着原因出在哪里，手里推动着凸模，缓缓滑动，渐渐靠近凹模，凸模进入后，再慢慢拉出，反复，反复，反复，突然茅塞顿开，对，就是这个原因，一下子跳起来，就像阿基米德发现浮力一样。马上动手，很快改善完成，简单，就是把凸模平刀口改成10度斜刀口，让一刀切变成缓剪切，从下朝上斜切，迫不及待地上机试模，一次合格，太高兴了，一种破茧成蝶的快乐，调模工给我们竖了一个大拇指。后期跟

踪，模具的稳定性很好，问题得到彻底解决。

为什么改个斜角就行呢？因为凹模立砖状装配在模具上，刀口在上端受力，冲切力因杠杆原理变大，使得凹模弹性后仰，瞬间间隙变大。所以这就是静态能切纸，动态切不断的原因，类似刻舟求剑，没有考虑因环境不同而带来的变化。新备件开始能做，是因为刀口锋利，冲切力现对小些，随着刀口渐渐磨损，冲切力也迅速加大。

只有把冲击力减少了，凹模稳定了，刀口间隙才不会变大，所以改成剪切后，按公式计算冲切力减少了70%，从下刀口切，也就是利用动力臂距离最短的原理，问题得以解决。

改个斜角很简单，但要知道为什么改，还是要了解事物的本质规律和内在逻辑，相信这是理解和解释现象的基础，就像大海中夜航的水手相信灯塔。

飞来飞去的燕子

排气管件工厂生产部/章仙忠

杨春燕，大家都亲切地叫她燕子，是排气管单元库房的库管员。她的工作看似简单，实则极具挑战，需要有十足的干劲和强大的抗压能力才能出色完成。

每天下午两点半左右，各车间的生产计划才会出炉。一时间，整个工作流程像被按下了快进键。各车间负责领取包材的人员会把领用计划单打印出来，交给燕子，她要迅速确认并在系统中完成包材的发放操作；与此同时，标签管理员也会把计划生产的各品种标签数量报给她，以便及时打印标签。在这个时间段，各个包装材料供应商送来的送货单据也纷至沓来，她还得将这些单据逐一录入系统。那场面，用“争分夺秒”来形容毫不为过，每一分每一秒，她的手脚和大脑都在高速运转，精神高度集中，丝毫不能出差错。

小时候玩的老鹰捉小鸡游戏，

老鹰只要轻轻左转或右转，对面一排小鸡的队伍就得跟着摆动，尤其是最后一只小鸡，摆动幅度特别大。在生产过程中也是如此，前面的生产计划稍有变动，到了最后一道工序，影响就会被放大。而燕子就处在这个受影响较大的环节。一



旦出现计划变动，领料单要重新做，她就得重新进行系统确认，再次补打标签。大家都知道，机器在高速运转时突然停下来，会发出刺耳的声音，可燕子面对工作中的“紧急刹车”早已习以为常，没有丝毫抱怨。

2024年下半年，燕子凭借出色的工作表现被提拔为班长。与其他脱产管理的班长不同，她不仅要承担管理职责，还得兼职代打标签。更棘手的是，包材库的包材管理员辞职后，新员工总是难以适应这里

多品种、高节奏的工作模式，往往干不了多久就离职了。那几个月的时间段，燕子忙得像个陀螺，既要做好班级管理工作，又要兼职打标签，还要耐心指导新来的工人熟悉包材库的工作流程，甚至亲自示范，工人如果离职了，就又多了一份工作。她每天在库房办公室和包材库之间来回奔波，脚步匆匆，成了一只名副其实飞来飞去的燕子，那段时间她经常加班到很晚，人都瘦了。但是第二天依然是精神抖擞，真是保隆版的越战越勇！

红心映日，翠竹深根

排气管件工厂生产部/沈东

在现场维修A模具时，操作工善意提醒我：“东哥，这个模具老李修得多，他知道怎么修。”言下之意是让老李来修，早点修好不耽误干活。

老李就是模具维修工李红心，其实不老，比我还小，也就五十多一点，只是白发有点多，干活的时候话不多，多年来我一直叫他“红心”。

红心车、钳、铣、磨、焊设备不仅都能熟练操作，而且样样精通，基本功相当扎实。与机械打交道多年，深谙其中原理，再加上多年模具维修经历，积累了丰富经验，可以说对每副模具的结构都了如指掌，所以故障分析准、快，解决问题迅速。

他做事爱琢磨。一次水胀模报修，新注水杆用不了一个班就漏水，红心到现场看看注水杆，再看看上模，然后涂些红丹粉，合模，再检查，找到漏水原因，原来是插



刀U型槽开低了，合模时注水杆被压，密封螺孔变形漏水，维修方案把插刀铣一下，问题就解决了，像这样的事很多，家常便饭。

还有一次，一副连续模压料板碎成几块，因为压料板有导向功能，每个孔的位置误差不能超过0.04毫米，焊接后的应力变化是不可控的，根本不能保证精度，何况还是十几个形态各异的孔，弄不好会把上模冲头憋断，我的维修方案是紧急制作备件。红心不这么看，做备件最快也要5天，生产等不及，还是想办法焊一下临时用，保证发货。不试试怎么知道行不行，说干就干。

可以焊的裂片先挑选出来，清洗干净后放在平板上拼凑，看看拼接是否到位，用手摸摸接头处的高低差多少，琢磨一下哪里碍事，接着修磨接头处、再拼凑，反复几次，孜孜不倦直到满意，接着利用下模板当焊接工装，用导柱孔保证位置精度，先点焊、矫正、再焊接、平磨、配修，整整干了两个班，然后试模还真的成功了，这一刻让我佩服：不要说没有办法，不要说过去如何。

红心今年不容易，年初妻子危症转南京急救，费用一天就是几万，照顾妻子的红心舍不得多花一分钱，天天就睡在车里，那段日子不知怎么过来的。生活的不易，未来的迷惘，这个家就像汪洋中的一条小船，红心就是与风浪拼搏的船

夫。自救者，天救之，经过不懈的努力，几次手术后，妻子转危为安，颠簸的小船又划进平静的港湾。

公司领导知道他的困难后，多次伸出援助之手，给予帮助，让他感受到大家庭的温暖，增添了战胜困难的信心。言语不多的红心把感激之情放在心里，克服家庭困难，全力以赴投入工作中。负责努力的表现，大家有目共睹，为此红心获得24年先进个人的荣誉称号，实至名归。

红心就像我们山区生长的竹子，即使在寒冷的冬天，皑皑白雪压弯了竹身，也掩不住那一叶倔强的翠绿，待到和煦的山风从远方吹来，竹枝和风扶摇，阳光下的竹影在草地上漫舞。

赏花不成，偶遇文化盛宴

空气弹簧工厂质量管理部/刘德

周末部门安排了团建活动，起初计划是下午一同去爬工厂对面的山赏花，感受大自然的生机与美好。然而，天公不作美，刚到集合点就下起了小雨，打乱了我们的计划。于是，大家决定前往宣石博物馆，开启一场文化之旅。

宣石博物馆，从我们搬厂前就静静伫立在工厂对面的角落，一直

也没有听谁说去玩过，也就最近听说开放了。当踏入博物馆的那一刻，仿佛穿越了时空的隧道，从纷扰的现实世界步入了一个充满历史韵味与艺术气息的空间。

博物馆共有上下四层，六个展厅各具特色，“惟寿孔延”“江南之宣”“白尚玄玄”“世具尔瞻”“缔造亿千”等五个展厅分别



介绍了宣石的赏玩历史、科学原理、审美方法、文化典故和应用方式，第六个展厅“他山之石”则是对于我国著名赏石品种的综合介绍。展厅通过以诗词歌赋、书、画、拓片、影、印等多种方式解读宣石文化。

值得一提的是，宣石博物馆融入了众多传统非遗文化元素。徽州

三雕的精美雕花装饰了建筑的门窗、梁柱，让整个博物馆在细节之处尽显古朴与典雅。

整个博物馆的建造风格是江南园林，曲径通幽，移步换景。这里有小桥流水，锦鲤畅游，让人沉浸在江南园林的宁静与优雅之中，息心静虑，遗忘红尘。

春日蓝山，遇见彩虹

空悬工厂生产部/李敏

3月15日，生产部第一季度团建在初春小雨中展开，目的地是美丽的蓝山湾。40分钟的车程，很快就到了。

由于天气原因，整场活动策划是在室内进行。破冰项目热身，在工作人员的引导下列队站好，我们一遍遍跟着教练员的口号报数、呐



喊，练练嗓子润润肺，伸腿弯腰举胳膊，大家原本内敛、静默的状态，被一点一点调动起来，活动氛围拉满，先是团队风采，人员分为六个队，8分钟内选出队长，起队名，设计队旗、队歌，然后是团队里人员都站上舞台摆好最酷的队姿，汪经理给每一个队精心拍下照片，记录这特别的时刻。

挑战150项目里面有三个活动，一圈到底、珠行万里、激情节拍，看着挺简单，做起来还挺难的，需要团队协作、沟通及集体荣誉感，人员之间的配合、衔接和自我的控制能力、应变能力。面临困难时，要不断尝试并针对性地给出解决问题方案，保持一颗永不言弃的心。

作为压轴项目的动力神圈有一定挑战难度，它让之前的拓展项目活动都变成了暖场过程。几十个人围成一圈，直至绳子绷得紧紧的。每个人双手握绳，用力拉不动，即便人员站在绳子上，绳子要稳如磐石。单纯摇晃神圈并不复杂也不难，但是集体持续摇晃888次以上，便是听上去都很有难度的任务。在这个挑战过程中，我多次感觉绳子几乎要脱手，身边的伙伴奋力坚持的声音不绝于耳中，几欲放手好几次，看看左右的伙伴，看到大家都在坚持，晃荡的幅度虽然减小，计数的声音却依然洪亮，为了同伴，为了团队，也必须坚持下去。随着教练喊停的话音中，大家握绳的双手缓缓停下来。



午饭后，大家都出来逛逛，基地里面有很多游乐器材，绚烂的彩虹滑道，景区四周耸立着一座座环绕的山脉，云雾缭绕，像是被镶嵌在高空中一样。路边和山上，还穿着冬装的树木开始冒出芽尖，香樟从不脱去一年四季的绿衣裳，给还披着的冬日白芒增添了几分绿意。接着映入眼帘的高空玻璃栈道，入

耳清脆潺潺溪水声，加上风吹起挂在绳子上五颜六色风车的声音……焕发出景区里别样的宜人景象。相信这一次拓展活动后，每个人心里都种下了一份最难忘的情怀。

今日细雨烟蒙，早已约定好遇见彩虹。新年新征程，团结奋进，砥砺前行，生产部蒸蒸日上！

春日来信

合肥园区综合管理部/戴燕

叮咚~你有一封春日未读信件，请注意查收。近几天一直刷到合肥各大高校花开的消息，科大的樱花、合工大的玉兰花、安大的海棠花等等。于是借着周末，去了趟合工大老区，从门卫开始就让我感觉到了友好，保安大叔很热心地引导如何登记，玉兰花在哪个位置。看着校园里青春洋溢的脸庞和各大教学楼，记忆一下子被拉回到了学生时代，那时对工大老区的印象，是斛兵塘边悠悠的时光，是在全合肥高校当中都闻名的食堂，是周边街巷琳琅满目的美食，当然还有身边一些理科生对于它的向往。再来，是为了这春日里的第一封信~一树玉兰花，复古的红砖墙面衬托的玉兰花格外的洁白，满地的落花似雪，一切都是那么的恰到好处。

不远处的操场上，正在进行着一场足球比赛，脚不听使唤地就到了看台，看着球场上朝气蓬勃的身影，思绪又一次被拉回到了从前。

雷军曾说：“18岁时见到山川美景会很新鲜很激动，但是28岁的自己看到山川美景时，却只会安静地看着没有快乐，也没有分享的欲望，如果让我给个建议的话就是，能玩就早点玩，越早越好，因为人并不能同时拥有青春和对青春的感受，像在年少时有一部很喜欢的漫画，但因为那时候自己买不起所以一直



都记得这件事，现在的我买得起了，但是已经不爱看了。”虽有些观点我目前还不太能完全理解它的含义，但是认同的点在于趁着年轻就应该去感受青春，每个阶段有每个阶段的幸运，我们所追求的东西一直都存在，只是经常后知后觉而已。很多人都说欲买桂花同载酒，终不似少年游，而我却更偏爱莫道

桑榆晚，为霞尚满天。

离开时再次去看了一眼玉兰花，微风拂过，带着点点凉意，几片花瓣正好落到了身上，似乎在说：“今天你不来，我就要成花泥了”，在这匆匆时光里，美好的遇见需要的是我们走出去，不论远近。

春日游，杏花吹满头

空悬工厂生产部/韩福云

一场蓄谋已久的春日聚会，让我对姗姗而至的周末满怀期待。春风绿茵，冻水初融，三五好友，席地而坐，拂风赏花。

往城外开出的车，载着欢声笑语，此时抛开女儿、妻子、妈妈、张工李工这些身份，我们只想带着自己的名字，去春日里的草坪，好好地打个滚。

飞驰了很远很远，到了一个陌生的氛围，假装出门在外度假。这儿有一汪池塘，几根芦苇，塘边一片沙滩，沙滩边有树有草，大多数人是带着孩子春游的家庭，满场子

撒欢的孩子，躺在天幕下躺椅上打盹的爸爸，跟在孩子后面擦汗喂水的妈妈，这热闹的人生何其相似。而拎着帐篷和大包零食的我们，像是被十八岁的灵魂附体了，一路笑着闹着，兴奋地奔向人群的边缘，想把这春景看得更真切一些。上午十点的阳光很明媚，眼前柳枝上冒出的嫩芽，在这蓝天白云的映衬下，格外娇嫩，自然的光影总是比白炽光更鲜活、温润、明艳、炙热、轻柔。她用神奇的色彩来描绘这人间的荒芜和新生，我一直觉得周而复始的春天，是这个地球上最



浪漫的事，无二。

我们选好位置，三两下搭好帐篷，铺开餐垫，摆上五颜六色的零食水果。围坐在一起，看看风景，吃点好吃的，聊天或者发呆。没有主题，东一句西一句，聊工作聊生活，聊不同的开心或者烦恼，但是我们一致觉得，好久没有这样轻松自在了。到了中午的时候，太阳晒得更暖和了，帐篷周围氤氲着青草的香气。我们来了兴致，打开蓝牙音响，听曲儿吟唱，每个人迫切地把自己喜欢的调调分享给其他人。那一首首年少时入心的旋律，不仅仅只是一首歌，那是我们难以忘

怀、万分想念的青春吧。我看着身边这些可爱的女生，觉得这个世界对她们的爱可以再温柔一点。不必一直歌颂女性伟大，不必随手贴上贤妻良母的标签，也不要装作关心的样子，去问一个职场女生，怎样权衡工作和家庭。这些词句，究其根底，终究是利他的，大部分女生只不过是想要平平安安、快快乐乐地过这一生，明天、后天、大后天最好都不要有什么事情发生，就这样普普通通的，就很好。

这样的日子，我只愿我们人生海海，尽兴，开怀。

诗画马鞍峰，徒步踏春行

三月九日正值周末，难得的天气变好，艳阳高照。美好的春天，更适合“上春山，赏风光”。于是我们一家三口起个大早，准备攀登享有宁国天然氧吧之称的马鞍峰。

马鞍峰在古代因形似马鞍而得名，它地处宁国竹峰，海拔五百米左右，属于“徽宁古驿道”的一部分，拥有观湖栈道12公里和望湖观景台，登顶可游览青龙湖和宁国城区全貌，是最早向公众开放的宁国森林步道之一。

我们从市区出发，驱车约8公里到达皖南川藏线南入口，再进入盘山路约3公里到达山脚下，收拾好随身装备登山。马鞍峰由于是较早建造的森林步道，一路石板路，登山不用太费力。我们拾阶而上，一步一风景，一见一倾心，沿途田地黄灿灿的油菜花簇拥在一起随风摇曳，偶尔还能看到挂有各种学名的植木，有“盐肤木”“化香”“胡秃子”等等都没有听到过的植

木。儿子说真的是“读万卷书不如行万里路”。沿途上我们更是欣赏了各种春天的美景。如果爬累了，在石阶转折处会有木质椅子可供登山客们小憩。走着走着不觉就到达了山顶，我们看了下时间还不到一个小时。在山顶上有一个三层高的观景平台，登上远瞰，果真“会当



凌绝顶，一览众山小”，四周的风景尽收眼底，有波澜壮阔的青龙湾水库，还能隔湖遥望慧云禅寺，这些风景如诗如画，宛如仙境。

通过此次徒步活动让我们身心都得到了锻炼，而且让孩子加深了

对大自然的探索和学习，感受生活的美好。也实现了我们将“快乐的知识往往更容易被接受”和“知识就在生活里”的教育目的，可以说是收获满满。

槟城寻根与普吉岛的奇幻夜

带着爸爸妈妈和女儿，我们一家四口从武汉飞抵新加坡，开启了期待已久的海洋圣歌号邮轮之旅。登船前，我们在新加坡市区短暂停留，在鱼尾狮前留下了一家人的合影。

下午4点半，这艘18万吨的“海上巨无霸”缓缓启航。我们预订的13层阳台四人间宽敞明亮，两张单人床拼成的大床足够两位老人休息，女儿和我则睡在沙发床上。从阳台望出去，新加坡的天际线逐渐远去，海风拂面，全家人都对这

IDS单元保驾护航软件开发部/梁秀娟
段旅程充满期待。

槟城的午后阳光炽烈，我们选择自由行，直奔侨生博物馆。这座融合了南洋风格与中华文化的建筑，曾是华人富商张弼士的故居。妈妈抚摸着精美的娘惹瓷砖，感慨道：“这些花纹和我们老家的雕花窗棂真像！”女儿则对博物馆里的金漆木雕和刺绣婚服目不转睛。漫步乔治市老街，壁画墙前的打卡成了此行最温馨的纪念。

普吉岛的行程我们选择了船方组织的英文团。下午游览查龙寺，

金碧辉煌的泰式建筑让妈妈连连赞叹；晚上的重头戏是人妖秀，绚丽的舞台和精湛的表演让全家大开眼界。回船路上，女儿悄悄问我：

“妈妈，她们为什么这么漂亮？”我借机和她聊起了尊重与多样性，这或许比风景更值得铭记。

没有岸上行程的日子，我们尽情探索邮轮的设施。爸爸妈妈在270度景观厅看机械舞剧入迷，女

儿则沉迷于“海上碰碰车”和北极星观景舱——升至88米高空俯瞰蔚蓝大海时，她紧紧抓住我的手，眼里全是星光。每晚的免费主餐厅是我们的固定据点，西式牛排、中式炒饭、东南亚咖喱轮番登场，服务员甚至记住了妈妈爱喝热水的习惯。

最后一天清晨，我们在阳台上看邮轮缓缓靠岸。爸爸翻着照片



说：“这阳台房订得值，每天醒来都是画！”

下船后，我们在新加坡市区短暂停留，环球影城的过山车让女儿兴奋不已，而爸爸妈妈则更爱圣淘沙的椰风树影。归国航班前，樟宜机场的雨漩涡和蝴蝶花园为旅程画上梦幻句点。回程飞机上，女儿总

结：“妈妈，下次还要坐邮轮，但我要自己玩攀岩墙！”

这趟旅程，不仅让祖孙三代共享天伦，更在碧海蓝天间留下了跨越年龄的欢笑。海洋圣歌号像一座移动的城堡，载着我们的故事驶向记忆的深处。



○○○ 创新思维，精益求精

排气管件工厂技术开发一部/钱娟

在新能源汽车产业蓬勃发展的
大环境下，保隆科技排气尾管工厂
主动顺应市场变革，致力于提升产
品品质与研发效率。通过运用目标
管理、创新思维及精益设计，保隆
科技成功应对了B项目研发的挑
战，展现了团队协作力量与创新能
力。

一、工艺创新，提升效率

在研发环节，团队面临了外胆
R超出工艺范围内的问题，这使得
常规工艺难以实现产品成形，需增
加开缺、补焊、打磨等工序。然
而，团队并未因此退缩。他们深度
剖析客户产品图纸，精准捕捉客户
需求，进而制定出一套详尽的解决
方案。通过研究翻边成型的材料流
动特性，以及CAE技术的反复论证
和设计，团队成功取消翻边开缺，
提升产品合格率，实现了100%的
目标，最终解决了这一难题，也为

新项目应对相似问题提供了有益参
考。

公司为B项目制定了严格的成
本和工时管理。为实现高效生产，
技术团队遵循ECRS原则，持续优
化工序，减少工艺断点。我们使用
CAE分析和运用3DCS软件，降低
开发成本。通过科学合理地分配公
差，安排工序，团队成功大幅降低
了开发成本。在软硬件融合与创新
实践方面，团队重视产品研发阶段
的合作创新，实现了高效的信息传
递和资源共享。这不仅提高了研发
效率，还为公司积累了宝贵的技术
储备。

二、软硬结合，精益求精

鉴于B项目开发周期紧张，我
们对设计图纸的准确率提出了高达
90%的要求，这确保了生产过程中的
精度，提高了整体项目效率。工
厂的所有夹紧与顶出装置都经过精

心设计，以确保生产过程的稳定与高效。这些装置在实际操作中表现出色，有效避免了因工装问题导致的生产中断或产品质量问题。我们还为外胆定位装上了颜色传感器，可以精确检测产品表面的颜色，以确保产品质量符合防错要求。这样一来，我们在生产过程中就能及时发现潜在的质量问题，避免将问题扩散到下游环节。在模具设计过程中，我们运用了 DYNAFORM、HYPERWORKS 等分析软件深入分析模具，帮助我们提前预测模具在实际生产中可能出现的问题，从而降低了模具的修改率。同时，这也保证了模具工装一次设计合格率达到92%的目标。

针对客户对外胆贴膜完全贴合的高要求，就算五年以上老员工贴膜也无法满足客户要求。包装工程师面对挑战，通过多次尝试和验证，最终设计出了B产品专属的PE袋，不仅能够完全贴合产品，还满足了客户的高标准要求。过程中，工程师们克服了许多困难，深入研究了各种材料的特性和产品的结

构，通过对比试验，找到了最适合B产品的PE袋材质。此外，他们还多次改进PE袋的生产工艺，确保了产品的质量和稳定性。为了达到客户对完全贴合的高要求，工程师们精确计算PE袋的尺寸和形状，使之内径、外径以及厚度都符合产品的要求。这样，PE袋不仅能紧密包裹产品，还能确保在运输和存储过程中，产品不受损坏。

最终，尾管工厂在B项目中取得显著成效：成功解决B产品外胆非开缺工艺消除翻边变形问题，降低成本，并为类似工艺积累宝贵经验。通过工艺整合与优化，简化流程，节省开发成本。同时，满足60天OTS的开发周期，借助3DCS和CAE等分析软件，降低模具修改率，提高模具工装一次设计合格率。

B产品的成功研发，展现了保隆科技技术团队追求卓越的一个缩影。这些成果不仅体现了团队专业能力和创新精神，还彰显了公司对产品质量和客户服务的承诺。

本期《保隆报》幸运阅读答题

(答案请在上期电子刊文章中找)

- 1、保隆科技与通用汽车的合作源远流长，从()年开始为通用汽车提供()和()产品，分别获得过()次和5次“通用汽车全球供应商质量表现优秀奖”。保隆科技也向上汽通用供应TPMS、多类传感器以及空气悬架产品。
- 2、作为国内TPMS行业隐形冠军和全球TPMS领先企业，一直坚持自主研发，在()算法、()技术、()技术、密封技术、工艺及设备智能化等多方面形成了专有领先技术。
- 3、新版《企业文化手册》给我们提出了宇宙、社会、人体的()架构。这是一个规律性的、()的思维，给了我们()的指引。

答题请在每月28日前以截图的形式发送至邮箱 weixinhui@chinabaolong.net.com。每月月初抽奖，月中发放奖品。答案和中奖名单公布于飞书保隆报订阅号。

单元	部门	姓名	答案
			1. 2. 3.



www.baolong.biz



微信扫码,关注保隆

BAOLONG AUTOMOTIVE