

保隆报

让更多人受益于汽车科技的发展

2024年
08月

总第234期



BAOLONG AUTOMOTIVE

目录

CONTENTS

01 保隆要闻

BAOLONG NEWS

- ❖ 高邮市人大领导调研德田丰工厂 01
- ❖ 聚焦ADAS，橡隆科技总部落户武汉光谷 03
- ❖ ISCM携手保隆科技，共探降本增效新纪元 05
- ❖ 液压创新团队入选安徽省“江淮英才培养计划” 07

02 公司管理

COMAPANY MANAGEMENT

- ❖ 排气管件工厂大力推行全员安全过关行动 08
- ❖ 合肥园区叉车技能比赛 10
- ❖ 合肥园区高温中暑应急预案演练 11
- ❖ “找茬”不等于找茬 12
- ❖ 七月盛夏，全员备战 14

03 果园文化

ORCHARD CULTURE

- ❖ 车工方亮 15
- ❖ 设备园丁 17
- ❖ 夏日炎炎，有你们超甜 19

❖ 宜昌之行

21

❖ 潮州游记

23

04 生活记忆

LIFE IN BAOLONG

❖ 旅行的意义

25

❖ 约会内蒙

26

❖ 生命力

28

❖ 坚持做正确的事

29

33

05 品牌故事

BRANDS ILLUSTRATION

❖ 鏖战国际风云，打造极致物流

31

❖ 结构件工厂自动化之路

34

主 编：杨寿文

责任编辑：魏新辉

投稿方式：

邮箱 weixinhui@chinabaolong.net/企业微信





◇ 高邮市人大领导调研德田丰工厂

德田丰工厂/滕亚

6月26日下午，高邮市人大常委会主任张秋红一行约35人，调研考察保隆科技高邮德田丰工厂。工厂项目与综合管理部副总监黄秀棋热情接待。

首先，黄总介绍了集团过去一年的经营情况及2024年的目标。随后，带领调研组参观2#厂房。

在机加工车间，黄总详细介绍了机加工区域从拉弯、锯铣、冲压翻边、CNC等工艺流程及拥有的加工设备、模具等能力，以及在行业内所处的优势。张主任一边认真听取企业生产经营状况介绍，一边细心询问企业所需所盼，并高度肯定了现场的合理布局、整洁有序的生产状态以及员

工良好的精神面貌。

在抛光区域，为创造安全的工作环境，最大程度降低涉尘企业风险，公司在除尘设施上做了诸多投入。张主任表示保隆高度重视安全生产，绿色发展，不仅大大提升了员工在作业过程中的

舒适度，也为行业树立了标杆。

最后，张秋红主任鼓励德田丰再接再厉，抢抓机遇，在加强技术创新、提高产品竞争力和延伸产销链条上下功夫，为全球汽车行业的轻量化、科技化发展贡献一份责任。



◇ 聚焦ADAS，橡隆科技总部 落户武汉光谷

品牌公关部

近期，保隆科技旗下橡隆科技总部正式迁入武汉光谷大学园路。

橡隆科技成立于2022年，是保隆科技与元橡科技的合资公司，专注于3D双目立体视觉技术和相关车载机器人等产业应用，总部在苏州，在武汉设有分公司。随着保隆科技智能驾驶全球研发总部项目落户武汉光谷、橡隆科技核心团队日益壮大，为进一步夯实保隆科技在武汉的ADAS研发实力，同时也能更好地借助保隆科技在武汉的研发资源，7月上旬，橡隆科技正式将公司总部迁入光谷。

橡隆科技的双目立体视觉系

统成功搭载在东风猛士917上，为车辆自动实时识别雪地路面，保证底盘时刻处于最佳越野模式，今年年初，武汉遭遇冻雨天气，不少车辆在路上被困，东风集团旗下猛士科技与武汉交管部门通力合作，帮助大量陷车的车主脱困，主要得益于猛士917极高的雪地通行能力。

为了让汽车看得更远、更精准，橡隆科技联合保隆科技完成首个车载800万像素三目项目，为国内新能源头部车企配套，并实现量产，测量精度达到毫米级。近期，橡隆科技集成全地形路面预瞄、ADAS等技术，开发小算力一体机，实现对任意障碍

物的 AEB 功能（自动紧急刹车），与传统方案相比，实现更高的识别率。

未来，橡隆科技将持续迭代车规级双目立体视觉芯片，持续提升ADAS和路面预瞄系统的技

术能力，借助保隆科技和元橡科技的研发资源，以及武汉光谷独特的产业优势，获得更好的机会，助力智能驾驶产业成长，让更多人受益于汽车科技的发展！



◇ ISCM携手保隆科技，共探降本增效新纪元

运营管理中心/周方

在这个充满活力的盛夏时节，GPA全球研究生联合会国际供应链专委会在保隆科技上海松江总部成功举办了聚焦“降本增效”前沿探索的精英沙龙。此次盛会不仅汇聚了众多行业精英与领军人物，更通过深入保隆科技的智能制造核心，展现了未来工业发展的无限可能与魅力。

活动在保隆科技运营管理中

心总经理曹建明的热情致辞中拉开序幕，随后参会者参观了保隆科技展厅以及TPMS产线，了解到公司产品的多样性以及自动化生产线的高效运转。

紧接着，多位演讲嘉宾从“大宗材料采购成本控制”“采购降本增效”“供应链数字化转型”“采购降本案例分享”“在新生态下的供应转型”等多个角

度阐述了采购降本增效的方向和方法。沙龙最后还组织了一场“招标与应标谈判”的 Role Play 实战演练，与会成员通过激烈的模拟对抗与深入探讨，不仅加深了对供应链合作伙伴的认知，也明确了未来合作的方向与重点。这一创新环节得到了广泛好评，被认为是一次极具价值的

实践学习与经验积累。

随着会议的圆满结束，GPA 国际供应链沙龙走进保隆科技的活动画上了完美的句号。此次盛会不仅促进了行业间的深度交流与合作，更为保隆科技乃至整个汽车行业的未来发展注入了新的活力与灵感。

◇ 液压创新团队入选安徽省 “江淮英才培养计划”

宁国园区管理中心/都伟

近日，安徽省委组织部公布2023年度江淮英才培养计划杰出项目、领军项目和团队项目入选名单，保隆公司液压管件工厂创新团队入选“江淮英才培养计划”团队项目。

此次公司创新团队研发的全电伺服多轴智能数控弯管机，突破国外智能数控弯管机技术封锁，打破国外厂家的专业领域垄断，实现该类设备的首次国产化。重点解决当前汽车结构件弯管效率低、壁厚及尺寸难以精确控制、产品质量一致性和稳定性不高、进口设备价格高等方面的难题。设备的成功自研，可实现核心技术的自控和部件国产化，提升汽车轻量化结构件的加工效

率和质量，加快新能源汽车轻量化异形复杂结构件的设计改善和创新，为汽车降碳节能减排措施的推行提供助力。

据了解，江淮英才培养计划原为安徽省“115”产业创新团队项目，是安徽省人才工作领导小组为加强省重点产业创新型人才队伍建设，提高自主创新能力，集中开展“861”行动计划重点产业项目的科技攻关、新产品研发和科技成果转化工作，培养高层次创新型人才而设立的产业创新团队。此次公司创新团队的入选，不仅是对公司技术实力的认可，更是对公司在培养创新研发人才、促进高端设备国产化等方面的肯定。



排气管件工厂大力推行 全员安全过关行动

宁国园区管理中心/厉官辉

2024年6月是全国第23个“安全生产月”，为全面了解掌握一线作业人员的安全意识和安全技能，持续提升全员安全防范意识和能力，6月27日，宁国园区EHSS部组织开展了排气管件工厂全员安全过关行动。包括安全

工程师、各级管理人员在内的36位管理人员参与了此次行动。

行动开始前，工厂安全工程师方乐意就本次行动的目的、对象、内容、范围和要求做了讲解，并分发了考核表。作为考核人员之一，总经理卢建锋做了动



员讲话。他认为这是一次考核测试员工的机会，也是管理人员检验自我、学习提升的契机。希望通过这个活动，让大家进一步了解员工的安全现状，深入掌握现场存在的安全问题，为下一步持续改善提供依据。

全员安全过关行动，主要是检验现场作业人员的岗位安全知识、安全作业要求、安全作业状况、岗位风险识别、风险防控能力等，全面了解员工的真实水平，并对出现的不足针对性地改善提升。

管理人员分成四组，以部门经理为组长，分赴工厂各车间班组，根据考核表内容对制管、锯切、打磨、冲压、液压、抛光、焊接等岗位作业人员开展安全过关核查。首先观察员工的作业过程是否符合本岗位安全作业规范，包括员工的精神状态、劳保用品穿戴情况，以及作业动作的安全符合性。对做得较好的，及

时给予表扬和鼓励，对不符合的地方，予以指出和纠正。然后就本岗位的安全作业要求、安全风险点、风险防控措施以及员工行为规范等问题与员工交流，了解员工对上述岗位安全知识和技能的掌握程度。

本着全员安全的总体要求，安全过关行动覆盖工厂所有作业岗位，包括直接员工和间接员工。据EHSS部方工统计，目前已完成了620多名直接员工的安全过关考核，包括总经理、副总、总助、经理、科长、主任等在内的85人次参与，安全过关率达到87%左右。

下一步，针对安全过关行动中出现的岗位风险识别不完整、岗位安全知识掌握不全面、EHSS安全实施细则知晓不到位等集中的问题和现象，EHSS部将拟定系列培训、指导和提升计划，帮扶不过关人员最终达标，实现全工厂全员安全生产。

●● 合肥园区叉车技能比赛

合肥园区EHSS管理部/崔晨蕾

7月19日，合肥园区EHSS管理部组织了一场叉车技能比赛。

本次比赛旨在通过竞赛形式，激发叉车操作人员的学习热情，提高他们的操作技能和安全意识，同时为他们提供一个展示自我、交流经验的平台。比赛内容及分数占比：理论知识学习和考试30%、叠托盘40%以及巧运篮球30%。比赛现场气氛高涨，

同学们摩拳擦掌，跃跃欲试。最终空悬工厂的高保喜同学获得一等奖，保沙工厂高亚明同学荣获二等奖。

此次比赛每一位选手都展现出坚持不懈和勇往直前的精神。叉车技能大赛不仅是一场技能的较量，更是一次安全意识的提升。希望通过本次比赛共同推动合肥园区叉车操作向更专业、更安全的方向发展。



●● 合肥园区高温中暑应急预案演练

合肥园区EHSS管理部/崔晨蕾

随着夏季高温的到来，中暑成为我们不可忽视的安全风险。为了确保员工的生命安全和身体健康，合肥园区EHSS管理部于6月26日特别开展了高温中暑应急预案演练活动。

本次高温中暑应急预案演练环节包括：模拟试验室人员在检查设备异常情况时，突发头痛、头晕，出现四肢不协调、重心不稳摔倒在地，过程中手腕被设备划伤。由此启动应急预案，医疗救护组、警戒疏散组等小组应急响应。整个演练过程围绕如何识别中暑表现、不同中暑情况如何紧急救护、如何创伤救护以及包扎止血。最后由EHSS管理部高翔经理总结演练，并讲解中暑救治的注意事项。

高温中暑应急预案演练不仅是对员工生命安全的保障，也是对我们安全管理能力的检验。希望通过这次演练，每一位员工都能更加重视高温环境下的自我保护，共同构建一个安全的工作环境。



●● “找茬”不等于找茬

排气管件工厂 / 郭涵

说到“找茬”这个词，大家的第一反应是什么？是无理取闹还是吹毛求疵？似乎“找茬”这个词给大家带来的感受都不会是那么愉快。然而最近尾管工厂却开展了一场浩浩荡荡的“找茬”大会，让大家对于“找茬”有了不一样的看法。

为了更好地提升相关技术人员PFMEA分析能力，将培训到的知识运用到实际工作中，人力资源部制定了专项能力提升计划，包括制定培训计划、实施培训、培训转化、持续运行及标准化五大主要任务，其中如何有效做到培训转化，经过各相关部门多次讨论后，形成了大家一起来“找茬”的活动。

此次活动将质量、技术、精益三个部门的文职人员集合在一起，分为不同的学习小组，并分配一道难度系数基本一致的工序，一起讨论并输出PFMEA分析报告。然后抽签进行报告发表，

并由其他小组一起“找茬”，找出报告中需要改善或者优化的地方。每次对“找茬”成功的小组进行加分，最终奖励得分最高和成功“找茬”最多的小组。

虽然知道这个“找茬”活动是为了更好地掌握PFMEA分析能力提升后期的运用，但当真站在发表台上看到自己小组讨论了无数遍的成果被各种“找茬”时，作为第一位发表人的金工坦言到：“刚开始还是有点抵触的，但是越到后来反而越坦然。”就如莎士比亚在《一报还一报》中说的“最好的好人，都是犯过错误的过来人；一个人往往因为有一点小小的缺点，将来会变得更好。”

在这个活动中，每个小组都会体验到“找茬人”和“被找茬人”的角色，通过担任两种不同的角色，能够更加深刻和全面了解PFMEA的制作和分析，同时也能更加坦然地面对在考虑和分析

时的缺失，不断提升对于工序和产品的认知能力。随着活动的进行，很多发表人在意识到确实是自己小组没有考虑到或者分析有问题时，都第一时间主动认可了问题，这也给评审小组大大降低了评审难度。坦然承认错误，看似简单，实则很难，因为人的天性是以自我为中心的，这种天性会让人无意识地总是维护自己的观点与尊严。然而智者千虑都必

有一失，只有正视错误的人才能得到错误以外的东西。这次“找茬”活动本意是为了让大家更好地了解PFMEA，但同时也让大家收获了坦然面对“找茬”的勇气。掩盖错误是人性的弱点，而承认错误是避免再次出错的前提；从错误中总结经验，也是我们每个人不断进步成长的必要条件。



●● 七月盛夏，全员备战

IDS工厂/杨雪

夏季伊始，工厂迎来了前所未有的定单激增。客户对交期的要求越来越高，对物料的需求也大幅增加。面对这一机遇与挑战并存的时刻，我们深知，这是一场需要全员备战、精心筹划的硬仗。

我们重新梳理了各模块的职责，加强了模块间的沟通与协作，确保信息畅通无阻，资源得到充分利用。

加强与采购、供应商的沟通 and 协作，确保物料供应的稳定性和质量可靠性。同时，对物料加大检验和入库管理力度，确保每一批物料都符合质量要求，为生产提供坚实的物质基础。

在这场硬仗中，人员的投入和劳作是至关重要的。我们注重员工的培训和技能提升，确保他们能够胜任繁重的工作任务。

产品的检验和发出是确保客户满意度的关键一环，质量部门加强了产品的检验和质量控制力

度，确保每一批产品皆符合质量标准。

在这场无硝烟的硬仗中，我们全员备战、全力以赴，成功应对了定单激增带来的前期挑战。七月，我们将以更加饱满的热情和更加坚定的信念，迎接每一个挑战和机遇，书写模块发展的新篇章。



■ 车工方亮

排气管件工厂/沈东

方亮是维修班车工，进公司十三年了，一直在这个岗位。

虽然车床上方有台风扇顶着吹，但还是热得很，方亮车完活，停车后第一件事就是把工作服往上一掀，拂一拂脸上的汗珠，露出白花花的大肚皮，我们调侃他这么好的身材，可以为食堂做代言人。阿青说：“胖子搞么事都快。”引得大家一笑。

“你看，中午吃饭，我们才吃一半，他就吃好了。”别说，确实如此，当我们还在数饭粒的时候，他已经风卷云残，事了拂衣去。方亮性格好，有人找他车东西，客气地称“方工”，阿青开玩笑地说：“你喊方工，那就是官称，这个要按生产计划来，你叫他胖子，那就优先加工。”方亮听了笑笑，倒也不恼。

方亮技术好干活快，车间操作工就喜欢他车的密封圈，立等可取，配装模具上不紧不松，又不漏水。别看这是个小活，也有



很多细节不为人知，比如装夹的方式，留短了，工作效率低，留长了，跳动大，内孔与外圆同轴度差……方亮摸索出可以把工件留长，中间套长钻定心的工艺，所以做得又快又好。方亮遇事喜欢琢磨，一次内高压模具漏水，紧急加工一根注水杆，生产使用不到半个班就说漏水，产品胀不起来，要求赶紧再做一根。方亮说：“我去看看是怎么漏水的。”到了现场，仔细观察后，发现是油缸的轴心线高度低于型腔轴心线高度3毫米，每次注水杆进型腔时都是往上憋着，几次往

返之后，造成注水杆弯曲上翘，螺孔变形漏水。随后大家重新调整了油缸，更换新的注水杆后，顺利生产，一切正常。进水嘴是高压模具的一个易损件，车加工完成后，还要铣六方，方便扳手装拆，有时因为等待铣加工的时间长，耽误生产使用，我们就手磨四方，将就着用，即不规则又不好看，还费时。方亮看到后进行了改善，把用圆棒加工改成六角棒加工，外圆普通车刀改成耐冲击车刀，车加工完成后就可以直接使用，现场使用标准统一的扳手，大家都方便。

做事不拖拉，也是方亮做事快的一个原因，维修班外发表面处理的模具，都是他负责，我们只要和他交代一下就行了，当天就发，后面的进度跟踪不需我们操心，从未耽误事。方亮做事效率高，主要是基本功扎实，遇到问题爱思考，勤于实践，多次在班会上与我们分享工作经验，看得出来有总结工作的习惯。

工匠不是机械重复的工作者，必须爱自己的工作，一生磨炼技能，干出几件认为好的东西，少点浮躁，多些沉淀。

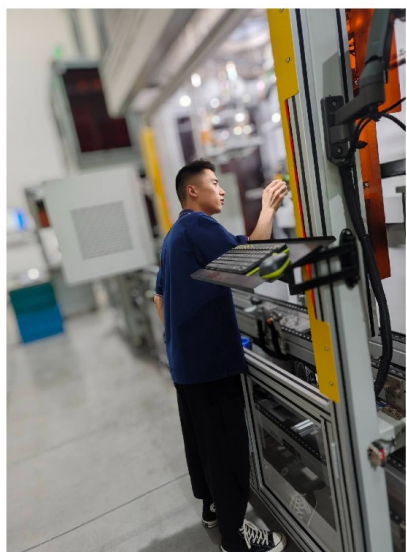
■ 设备园丁

空气弹簧工厂/李雅

走进生产车间看到整齐的设备，昼夜不息地运转和产出很是壮观。而这一切都离不开我们辛勤的园丁——设备养护人。

和生产系统相关，只有更辛

苦没有最辛苦。为保生产，维持设备正常运转，他们24小时待命；生产休息时，他们保养设备，有效保证了每一台设备的正常运行。那是几年前的夏天我在



硫化现场催料，一个脸上挂着褐色油污，工作服胸口位置还破个口子的人，突然从旁边设备的后面冒出来，吓了我一跳，定睛一看是设备的机修。汗水和着油污，配着那憨憨的笑容，那一刻我脑海中闪现出一个问号：谁是最可爱的人？就是他们！

在工业4.0的今天，如果你对设备维护人员的认知还停留在只是一群糙老爷们，拿着板子、锤子，敲敲打打，那就OUT了，他们已经不断成长不再是大家刻板印象中的他们，他们是一群热

衷学习，接受新事物贼快，积极创造脑洞大开的年轻人，全公司最帅最年轻的电器工程师也在设备部。看到新设备两眼冒光，动力十足。学习新设备的运行机构、防错机构，现场了解易损和操作过程风险和防护，把他们从新伙伴变成老伙计；设备改造，设备开发，从维修到制造，只要敢想、敢动，一切皆有可能。现场生产之前有个设备供料架，需

要人工取料，费时、占地方又不美观。他们通过不断观察，将现有供料设备加上连轴、电机等，变成自动供料。

随着设备自动化的日益覆盖，在园丁们的努力下，工厂的设备已逐步实现自动采集、自动调节、影像监控、自动计算判断检测。说出你的要求，说不准就变成了你想要的样子。

■ 夏日炎炎，有你们超甜

橡胶金属部件工厂/揭子娟

不是所有的旅行都需要理由，忙忙碌碌的生活中，偷得浮生半日闲是一种怎样的快乐，我有一帮同事，在出门旅游方面那是一呼百应。这不，一说去安吉水上乐园玩群里马上活跃起来踊跃接龙，相当高效且默契。

很快到了出发这天，目的地叫三宿名宿，名字很好听，进去之后也很惊艳，一个很大的客厅加餐厅，每个房间都配有独立的卫生间，隔壁还有KTV包厢和台球室，室外还配有泳池，真的是应有尽有，具有麦霸潜质的都去包厢吼两嗓子，会打台球的也去切磋球技了。简单放松过后就要准备晚餐，才发现男同事中还有一个大厨级别的，大家各自找到自己的任务，分工明确，几个小时过后桌子上摆满了胜利的战果。红烧龙虾、蒜蓉龙虾、大盘鸡、鱼头豆腐、红烧鸡脚，各种炒菜等等，今晚的NO1当属红烧肉了，经过几个小时的慢炖，色

泽红亮，肥瘦相间的肉块裹着浓稠的酱汁，散发出诱人的香气。入口时，肉质鲜嫩多汁，肥而不腻，就连平时一点肥肉不吃的小姐姐们都吃得津津有味，喝着小酒做着游戏畅谈人生好不惬意。

第二天早上我是被勤劳的小蜜蜂吵醒的，昨晚的战场已经被我们亢哥打扫得干干净净，真是不错的小伙。大家吃过早饭出发到水上乐园了，进园之后各自换好泳衣开启今天的水上之旅，第一个项目超级大喇叭，坐在特制的滑行器上，进入巨大的喇叭形滑道，瞬间被强大的水流卷入其中，极速旋转和失重的刺激让我完全没办法拍照记录。紧接着我们又玩了眼镜王蛇，沿着蜿蜒曲折的滑道极速前进，体验从顶点倾斜处跌入“眼镜王蛇”垂涎欲滴的血盆大口的感觉，强大的失重让我们忍不住大声尖叫，心脏不好的小伙伴们要慎玩。后面我们又陆续玩了一些项目，其中



我最喜欢的是造浪池，池水清澈见底，闭上眼张开怀抱感受阵阵凉风袭来，仿佛置身在汪洋大海中，在造浪池中，我们几个女生

牢牢抓住身边的男同胞，因为每一个海浪都像一只巨兽，咆哮着翻滚而来，会把我们推至岸边，然后再轻柔地拥回怀中，让人感受它的强大和温柔。如果不是男同胞们抓得牢，我们大概会被浪冲的东倒西歪。

时间过得很快，两天的行程即将接近尾声，返程途中大家没有来时的精神抖擞了，许是疲惫又或是不舍。但我想说，夏日炎炎，有你们超甜！

■ 宜昌之行

IDS保领/聂文都

抓住五月的尾巴，部门精心筹划了一场自驾游，目的地是宜昌，一个青山绿水、如诗如画、天然氧吧的城市。

我们在周五的下午启程，迎着落日余晖，一路向西，经过四个小时车程，进入宜昌市，天色也逐渐暗下来，但是能清晰看见绿意盎然的生机，被这座城市的

美丽整洁宁静所吸引。沿着江边的公路一直开到民宿，沿途的江风带着一丝清爽，吹拂着长江两岸的绿树与建筑，仿佛诉说着这座城市的故事。我们慢慢上了盘山公路，也进入了深山，一缕缕炊烟伴随着晚餐的饭菜香味飘向了我们，在这股香味中我们终于在天完全黑之前，到达了民宿居



住地。

第二天，我们前往三峡人家景区，位于长江三峡中最为奇幻壮丽的西陵峡境内。在乘坐客轮的过程中，眼前是江水滔滔，波澜壮阔。远处，青山如黛，云雾缭绕，构成了一幅美丽的山水画卷。到达景区，土家族汉子在竹筏上卖力地吆喝着，土家族姑娘也娇柔地回应着；伴随着音乐不停舞动的土家族姑娘，无不透露着这里魅力无限的人文风情，也可以慢慢领略巴文化、楚文化、土家文化的交融与碰撞。

第四天，我们早起赶游轮，去看两坝一峡。首先我们来到“万里长江第一坝”葛洲坝。随着游轮靠向葛洲大坝，通过开关船闸水涨船高，不由对那些工程师肃然起敬。随着游轮被葛洲坝抬高，我们乘坐的游轮到达了另外一个江平面，沿着江面观看西陵峡两岸的青山绿水。逐渐游轮慢慢靠岸，我们来到了世界第一大坝三峡大坝，从山顶上往下看，发现三峡大坝真的很大，垂

直高度有185米，5月不是泄洪期，我们无法领略它气势磅礴的一面。通过参观，我深刻感受到了三峡大坝和葛洲坝的雄伟壮观。

最后一天，自己开车前往三峡大瀑布，乘坐景区的摆渡小车，沿着小溪一路向上，最终到达了三峡大瀑布面前，大瀑布如同一道白色的巨幕，从高耸的山崖上倾泻而下，水声轰鸣，如雷贯耳。它的落差之大、水量之丰，让人惊叹不已。在阳光照射下，瀑布溅起的水花闪烁着晶莹的光芒，如同无数颗珍珠洒落人间。而瀑布下方形成的深潭，则宛如一面明镜，倒映着蓝天白云和周围的青山绿树，美不胜收。有的人穿着雨衣、有的人打着伞一起穿过了大瀑布下面的洞穴，最后还是被这清澈透凉的山泉水弄湿了衣裳，没看到大家脸上不适的表情，更多的是惊讶和开心，惊讶大自然这鬼斧神工，开心能如此零距离接触到大瀑布的宏伟。

■ 潮州游记

龙感电子/白紫冥

今年的员工旅游，我们奔赴千里来到了潮汕文化发源地腹地潮州。

到达时已是傍晚，潮州一直下着雨，整个城里像泡在夏季氤氲的甘霖里。第二天与伙伴们到江中间位置的韩上楼吃茶，听雨品茗。茶水清新淡雅，茶点精美娟秀，边吃边点竟然不知不觉到了中午，早饭能吃出人均近百元也是诧异，虽意外内心依旧满足。吃饱喝足来到潮州古城，在广济楼前大家合影留念。潮州古城有着凤城的美名，有1600多年的历史，名字源于当地的凤凰山，也许欢喜凤凰这个祥瑞，于是有了凤凰塔和凤城等称谓。

走在古城内，城内的建筑有着民国西洋之风，许多旧时洋楼历经风雨的侵蚀，斑驳的墙皮是岁月的痕迹。城内主街旁边的建筑经过商业开发成了旅游店铺，同江浙一带的大多古镇类似，小吃、茶饮、纪念品等。内街有许

多地方特色店，牛肉火锅店、牛肉丸店、鱼丸店、鱼生店……本地人讲究生猛新鲜，牛肉新鲜到还在锅里抽动，火锅锅底与北京的铜火锅相近，汤是清水汤，猩红的牛肉拿筷子在沸水里甩两下就可以吃，鱼生着就片着吃，称作鱼生，甚是鲜美。古街内有一个个龙门架一样的牌坊，每个牌坊记录着当地历朝历代了不起的人物。古城十步一个牌坊是此街的独特之处。从古城的广济门走出，对面就是“中国四大古桥”广济桥，被誉为世界第一座启闭式石梁桥。桥上坐落着一个个桥屋，桥屋亭台风雅华丽，每个桥屋牌匾上留有风格迥异的墨宝，与牌坊街上嵌套的一个个牌坊风格形成了对应。桥中间有一段是12条小舟支起的浮桥，白天人从浮桥上通过，晚上浮桥撤走后放船通航。有小伙伴笑称“过河拆桥”可能来自这里，也有小伙伴觉得比起西湖的断桥这个才是正



宗的。

过桥后就到了韩文公祠，是纪念唐代文学家韩愈的祠宇。登上半山腰的祠堂主堂可以欣赏碑文，攀上“侍郎阁”有着最佳视野，正面可眺望到韩江及广济桥。临别时站在韩愈雕像对视，回想起去年收到了总部人力资源中心送给我的人生第一份教师节的祝福，那份自豪和责任感涌上

心头。

时代潮起潮落，历史把名人刻上了亭台楼阁，新生代再次成为时代的弄潮儿，城市古风传统还在繁华依旧。去过潮汕的人都会对其会念念不忘，我想，或许是怀念在那里喝过的一盅香茗，在那里淋的一场雨，亦或是与美好的人共度了一段愉快的时光。

▶▶▶ 旅行的意义

液压管件工厂 / 史珊珊

每天的忙碌与喧嚣中，我常常渴望逃离熟悉的环境，与友人踏上一段未知的旅程。不仅仅是身体的迁移，更是心灵的放飞与探索。

当我与友人一同踏上这旅途，这是对自我的重新发现，是拓宽视野的绝佳途径，也是心灵的疗愈之旅。平日里，在工作中常常被固定的角色和任务所束缚，思维模式也逐渐变得僵化。而当我置身于陌生的土地，面对不同的文化、风俗和生活方式，内心深处那些被压抑的特质会被悄然唤醒。在旅途中尝试新的活动，挑战从未想象过的冒险，认识到自己拥有更多的可能性和潜力。这种对自身的全新认知，让我在回归工作时，能够以更创新的思维去解决问题，不再畏惧改变和挑战。

有时工作中的压力、焦虑和疲惫，常常让我感到心力交瘁。

旅行让我的心灵回归自然的怀抱，得到充分的放松和滋养。在海边倾听海浪的声音，在山间呼吸清新的空气，感受内心的平静与安宁。这种心灵的慰藉，让我重新充满能量，以更加平和、从容的心态回归工作。

有时候工作的繁忙也让我陷入一种单调的循环，而旅行则是打破这种循环的有力方式。旅行给予我一个喘息的机会，暂时脱离紧张的工作，以全新的视角审视自己的工作和生活。当我站在高山之巅俯瞰大地，或是在宁静的海滩上看日出日落，那些工作中的困扰和压力似乎都变得微不足道。

对于我而言旅行的意义远不止于欣赏风景和放松身心，它是人生中不可或缺的一道别样风景。它如同星星点点的灯火，照亮了我前行的道路，让我的人生之旅更加充实、更加有意义。

约会内蒙

合肥园区综合管理部/王杰

马头琴的悠扬终于从梦里传到了现实，电影里的哈达在落地时搭在了肩上。抵达酒店已是晚上七点，阳光依然在线，惊叹日照时长的同时火速放下行李外出觅食。异常兴奋地坐在出租车上，外面的建筑与合肥并无区别，恍惚，大昭寺下车，穿蒙古

袍的肯爷爷、后鼻音浓厚的方言、有羊膻味的牛肉，确定是在内蒙古。高楼逐渐褪去，大片的绿色、零星的牛羊闯入眼中，辉腾锡勒草原比想象中的还要凉爽，甚至是有冷。导游说这里的马不是很高大，不能和欧洲的马相比，想来是矮脚马，但是出



现在我眼前的却是一匹比人还要高的马，惊讶之余颤颤巍巍地上了马，骑在蒙古马的背上我只想知道欧洲马到底有多魁梧。落日时分，翻涌的云海、桔红色的天空铺在“绿绒布”上，牧民赶着羊群回家，草原的土壤滋养着这样的生命，治愈着来到这里的外乡人。

一踏入沙漠就好像被人拖住了，一步路得走三步，软绵绵的没有借力点，这可能就是为什么三毛和荷西、西周九公主和中原茶商相遇相爱的原因吧，确实在沙漠遇见会多出许多相处时间，沉溺爱情。沙漠总给人一种荒凉又神秘的感觉，响沙湾的沙漠还

增添了一些童趣，我愿称之为沙漠版迪士尼，索道、滑沙、小火车、越野、骑骆驼、剧场表演应有尽有，要不是实在拔不动腿，还可以玩上一天。

内蒙古的海其实并不是海而是湖泊，称作海不过是当地人对水资源的珍惜，对海洋的美好憧憬。塞外西湖哈素海，被阴山下揽在怀里，黑色的山、大片的芦苇、阳光洒在海面，波光粼粼，显得庄严又梦幻，租辆小车，用脚踏车追风，找到自由。辽阔的草原、异域的沙漠、骏马驰骋、曲水流觞，内蒙古又是谁梦里的远方，收拾好行囊，奔赴国之北疆，来一场与自己的约会。

▶▶▶ 生命力

IDS工厂/袁静

在我们身边，有些不起眼、甚至于微乎其微的小生命，比如外面飞的鸟儿、自家养的宠物，办公室养的绿植等等，它们都有小小的生命，它们的生命力感染着我们每一个人。

我今天要描述的是一粒小小的睡莲种子。一天午后，无意间发现一个闲置的花瓶，想着空瓶可以利用起来养点花儿，锃哥说：“我这还有睡莲的种子，可以放里面养。”起初我是打着怀疑的态度，一颗不起眼的种子，而且放置了很久，能养活嘛？我抱着怀疑的态度，将花瓶接入水将睡莲种子放入瓶中，第二天上班发现它竟然破壳了，我每天早上坚持给它换水，看着它每天都在变化，从一粒小小的种子，到现在叶子凸出花瓶。

每天看着它的变化，内心有感而发，作为社会的一员，孩子的学习、工作的繁琐、人际关系

的复杂，会给我们带来负面情绪，从而产生自我精神内耗。过度的自我消耗、分析思考以及自我否定，你会发现很累，即使什么都没做。我们要打开自己的眼界，去发现身边的人和事，就像“睡莲”一样，从一粒很不起眼的种子，努力破壳而出展现自己小而强大的生命力，绽放自己的美。

很喜欢的一段话：让你内耗的人和事都不是好人和好事。不理不问，不起波澜。学会相信自己，欣赏自己，看到自己身上的闪光点，要像睡莲一样努力开花展现自己的美！



坚持做正确的事

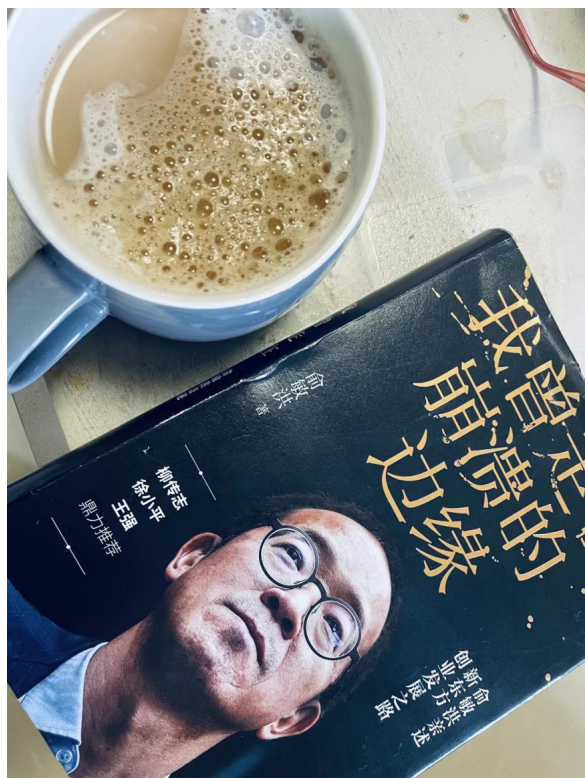
武汉园区综合管理部/刘钰侠

2024年给自己的书单里，藏着一本书，俞敏洪的《我曾走在崩溃的边缘》。作为曾经扎根教培行业近十年的我来说，老俞的书是出一本看一本。老俞是我的职业偶像，质朴平实、勤奋坚韧、内向但又善于表达、愿吃亏、大智若愚，是我对老俞的若干印象。

读完《我曾走在崩溃的边缘》，在他平实的叙述中，对他多了一些了解。他是一个喜欢记录的人，喜欢记录的人大约都是细腻敏感、善于观察与反思的性情中人。老俞是一个格局大的人，当竞争对手向他寻求帮助的时候，他会出手相助；鼓励员工出去创业；与联想一同投资新东方在线，联想撤资时，将钱全部返还给联想；和朋友同事起了冲突的时候，保持“让利”和“让位”的方式；他是一个有原则的人，比如坚持新东方不做假账；重视教育质量和教育产品的地位，始终坚持保护教师的利益。

他始终坚持原则，帮助新东方渡过了很多的难关。他也是一个坚持学习的人，从培训机构到上市公司的老板，对他的能力也提出了巨大的要求，而他明了自己的弱项，什么不会就立刻学习什么。我并不会觉得他是企业的老板，觉得他刻在骨子里的仍然是一位教师。

“坚持做正确的事”一直是



刻在我骨子里的价值观，回归到目前综合管理部的工作，就是需要整个部门“坚持做好员工服务、坚持把企业文化切切实实地落在每一日每一项工作中”。我们坚守底线的同时给员工传递温暖；我们拒绝不合理诉求的同时，尽最大努力满足员工的合理

需求。做正确的事情，不难，但“坚持做正确的事情”不容易。老俞坚持长期主义的精神一直影响着我在工作和生活中的一些决策，也让我明白和感受到一个人真正的体面，是在自己向上攀爬之时，依然能守住内心的良知和底线。



○○○鏖战国际风云，打造极致物流

物流中心/宋文杰

物流犹如经济的血脉，是客户服务的最直接体验。然而，物流又是受国际政治经济风云影响最大的行业。保隆科技作为全球化公司，在全球7个国家有19家工厂，产品为全球2000多客户服务，每年的产品进出口数量巨大，在此过程中，保隆物流中心经历了众多国际国内的“魔鬼式”试炼和考验，在坚持降低成本、控制风险、为客户优秀物流服务中，拿出了一份又一份优秀答卷。

一、直面关税大战，百计服务客户

2018年3月，美国依据“301调查”（美国贸易法的第301条款），计划对从中国进口的商品大规模征收关税。消息公布后，物流中心迅速响应公司优先供应美国客户的指示，积极和

业务部沟通，提前下达定单，尽早备足库存，宁国工厂加大生产，成品优先供应美国客户。

物流中心所有人员聚焦到美国线客户，大家分工明确，有人统计计划定单，有人统计成品库存，有人安排订舱争抢舱位，有人统计在途货物。大家全力以赴尽最大努力，以最快速度，抢在关税征收前将产品安全运输到客户门点。

自中美贸易战以来，中美双方历经四轮相互加征关税。340亿美元、160亿美元、2000亿美元、3000亿美元，每一轮关税加征都牵动着物流人的心。加征名单一旦公布，我们第一时间查找比对数据，核对公司的产品是否被列上名单，整理出主要客户的浮动税率及其与公司产品匹配的件号，尽可能为客户提供更多咨

询服务。那时的自媒体没有像现在这么发达，无法在第一时间获取准确的中文咨询。所有的一手资料都是从新闻获取大概信息，立即再去美国官方网站查询和求证。

一轮轮关税的加征让我们对成本异常敏感，在降成本的同时还必须符合目的国相关法规和标准，避免不必要的罚款和损失。中美贸易的摩擦，让我们从以前少有关心美国经贸政策，到现在经常登录美国贸易代表办公室（USTR）网页，以前对海外关税成本毫无感觉，到现在经常查询

美国国际贸易委员会（USITC）美国协调关税细则（HTS）。

二、海外疫情阻隔，确保物流通畅

美团创始人王兴说：“2019年可能会是过去10年最差的一年，却是未来10年最好的一年。”原以为只是企业家的一句调侃，没想到竟一语成谶。中美贸易战的硝烟还未退散，滚滚的疫情又不断蔓延。由于海外疫情严峻，叠加中国出口货运量增加，导致船公司爆仓、运力下降、周期延长等现象频现。缺舱位、缺拖车、缺柜子、涨价、爆仓、甩



柜、拥堵、船期延误……一样也不少的都来了。2022年国内部分港口封闭、航班停滞、拼箱停摆、道路封控、去往码头的道路拥堵不堪，长龙排到了七八公里之外。集装箱运价涨幅更是惊人，从2020年2季度开始集装箱运价一路攀升，一年多的时间飙涨8倍之多。

面对易变、不确定、复杂、模糊的环境，我们物流中心始终保持开放的心态积极应对，根据航运市场的现状，预判未来集装箱运价的波动幅度，并与1~2家主要船公司签订FIX约（远期合约），获取物流成本降低的机遇和可能；在北美、欧洲客户货量集中区域开展一个月两次物流成本招标；利用竞价机制，以最低价格与各货代谈判，争取二轮价格再降，获取更优惠价格；和业

务员、工厂积极互动，提前两个月排出发运计划，尽早锁定舱位；货物从工厂装运到客户签收，端到端全程跟踪，及时掌握和管控船期、航程、转运时间，做出更符合交付需求的物流方案。面对诸多的挑战，物流我们既要降本增效，也要控制风险，还要提高服务！

2024年巴以冲突、红海危机、巴拿马运河阻塞，多因素叠加，我们面对的局势更加复杂多变。物流的核心已经不仅仅是降低成本、控制风险，更重要的是不断学习，把外部环境转化为驱动力，推动自己增长，借助数字技术为客户提供有竞争力的成本，更有价值的物流服务，打造保隆科技一流的物流中心，让更多人受益于汽车科技的发展！

○○○ 结构件工厂自动化之路

液压管件工厂 / 张涛

2023年，结构件定单量飞速增加，高速发展之下，生产自动化建设更显迫切。2022年我们投产第一条自动化线体，并在此的技术上开启了自主研发建立自动化线的道路。2023年，推行布置结构件自动化线体4条。实现自动化率覆盖60%。实现UPPH提升30%，人员劳动负荷平均下降56%，实现真正意义上人机分离。

一、首战全自动线，创新光线检测

2023年初，公司制作了当年第一条自动化生产线，解放了员工的双手，自动化生产线效率高出人工效率35%，但是不良率却高出人工73%左右。面对问题，工程师们围绕自动化设备上料端到线体下料端逐步排查，晚上跟线生产，带领生产员工针对突发问题快速解决，对异常项目制定培训手册，让生产快速熟悉运行自动化设备，减少设备异常后的

停机等待时间。

在长时间跟线生产后，工程师们发现自动上料检测设施是造成产品不良的主要原因，结构件产品对于管径焊缝的位置摆放有严格要求，而自动化上料设备在实际运行中存在一定的偶然性。这也直接造成线体OEE下降。如何确保焊缝识别达到100%成为攻关项目。

分解分析现场自动上料识别设备，我们发现传统影像识别设备多采用红色LED光束采集，采集的波长范围主要集中在红色波段，对于光线多变的生产环境，这种检测的适应性较差，尤其是阴天及夜间生产，产品自身表面的光洁度都会造成识别失败。工程师集思广益，不断失败和验证，最终完成了一款适用于我们自己的检测系统，大胆采用白色LED光束检测产品，这种光束覆盖所有波段，适应车间的光线变化需求，并且可以根据产品表面

的光洁度，调整检测功率。由此，产品的焊缝不合格率降低至0%。并在此基础上推广至其余线体。

二、线体满地开花，彻底提升节拍

借鉴第一条线体的设计思路，结构件车间自动化推行制定了三步走战略计划：单机自动化-连线自动化-车间自动化。项目开始需要考虑到生产效率、产品质量、成本控制等多个方面，同时还要解决生产过程中出现的问题。

为尽快使得线体运行，硬件部分项目整体采用SolidWorks和CAD设计，并辅以CAE分析。项目小组首先对现有的所有产品进行PQPR分析，确定生产制造合适的线体以及满足条件的生产产品，然后根据每种产品的结构特性，汇总设计工装夹爪。在技术攻关技术上，攻克弯管芯球检测技术、管材视觉检测、管材尺寸检测以及涡流检测技术等技术难题。

因为有第一条线体的经验教训，在打造第二条线体的时候合

理规避了第一条线体发生的问题。从精益的角度出发，对物流/人机分析/劳动强度等方面因素添加进入，再次提出大胆的架设，优化现场设备布局，实现员工最短的工作路径。最大限度的减少人员的劳动负荷比，让员工真正意义上享受到了自动化带来的益处。2023年年底，因为客户突然的增量，如果需要满足客户的需求，人工作业的情况下设备人员需要24小时不间断生产，实际这样的方式很难实现。现有的产品节拍是108S,客户的节拍就是91S，差17S。这17S就像一道鸿沟一样横在我们面前，而考验的时候也到来了。

自动化小组迅速扎根现场，对设备运行、机器人的轨迹、产品的抓取方式逐个分解，并将每个动作的时间精确到0.1S，分析问题点，针对问题点组织拉动设备、模具、生产、精益、技术现场观察，并立即给出整改措施。让专人跟线生产，从机器人转向到设备效率，线体运行从最开始108S降低至99S，但是依旧没有达到客户需求。工程师分解机械

手的运行状态，从简单的上料动作到最后的抓取动作，降低中间等待的环节，一次次的革新，一次次的提速，最终突破时间至88S，还低于客户要求的运行时间。在一次次的不断突破中加强了团队的创新能力和打硬仗的实力。

三、解决模具损坏，降低制程成本

在不断攻克难关的路上不会一帆风顺。在推行自动化的路途上，产品结构的复杂性导致生产的偏差，在实际生产时，自动化机械手对于每一个时动作都需要精密计算。2023年6月，发生了一起自动化线体产品未放到位，导致合模时候压到了模具，造成模具损坏，这是第一次出现这种情况，工程师们都无法理解。

于是工程师们模拟设备运行轨迹，拆分现场动作，并检查模具位置，汇总产出的差异，在尝试了多方面整改之后，发现原因是机械手在放入产品进入模具之内时，产品落入型腔后有一定几率弹起，这就造成合模时模具压

倒了产品。于是工程师大胆提出分式放入，这种方式不仅对放入产品位置要求降低了，同时质量划伤也达到了100%合格。线体效率提升43%，UPPH提升258%，质量合格率提升至99.96%，制程成本降低30%。

在实施的过程中设定了很多标准化文件，在自动化方面更新了《自动化工装、夹具设计规范》《自动化设备设计选型规范》《自动化工装夹具验收管理实施细则》等开发类标准文件，从源头标准化设计，以最优的方式设计开发。

路漫漫其修远兮，吾将上下而求索。未来的工厂自动化之路还很长，很多问题还有待我们解决，如：3D视觉等新技术在无序上料工位应用、研发在线和离线的自动检测设备信息系统建设、由智能生产线到智能车间的攻关问题，将是我们思考发展的方向。追寻最初的梦，不曾停歇。我们将继续创新，为客户和社会带来更多的价值和贡献。

本期《保隆报》幸运阅读答题

(答案请在上期电子刊文章中找)

1、TPMS是国家标准要求必须安装的汽车电子产品，要求TPMS在汽车轮胎_____、_____的环境下长期稳定工作，对产品的技术和工艺有很高要求，只有满足这些要求才能打造出优秀产品，为出行安全_____。

2、先是整理历史性的数据，_____产量、对应的制管_____、换模的频次以及各管材规格_____的频次等，从中倒推出具体改善点，再根据系统基础数据和未来主计划发货数据来确认这些改善点。

3、我们的团队帮助供应商分析解决了数十个设计问题，在客户端也完成了胎压_____和众多客户_____测试，已实车测试验证_____功能，城市路、_____、高速路等各个路况均能较快实现自动定位功能。

答题请在每月19日前以截图的形式发送至邮箱 weixinhui@bb.com。每月20日抽奖，月底前发放奖品。答案和中奖公布于企业微信。

单元	部门	姓名	答案
			1. 2. 3.



www.baolong.biz



微信扫码,关注保隆

BAOLONG AUTOMOTIVE